

มั่นใจได้ถึงความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ โรงงานสบู่บดบังรัศมีคู่แข่ง



ห้องปฏิบัติการของ **BEA** ตั้งอยู่ที่ใจกลางของเมือง **Provence** ห้องปฏิบัติการของ **BEA** จะผลิตผลิตภัณฑ์ดูแลสุขลักษณะส่วนบุคคลให้กับแบรนด์สินค้าที่มีชื่อเสียงในระดับโลก บริษัทของฝรั่งเศสจะอธิบายถึงวิธีการลงทุนล่าสุดเกี่ยวกับเทคโนโลยีเอกซเรย์ตรวจสอบสิ่งปลอมปนรุ่นใหม่ซึ่งจะช่วยปกป้องสวัสดิภาพและความปลอดภัยของลูกค้า และโดดเด่นกว่าบริษัทคู่แข่งรายอื่น ๆ ด้วยการรับประกันด้านคุณภาพและความปลอดภัย

ตั้งแต่ปี 1992 BEA ได้สร้างชื่อจากการผลิตภัณฑ์ดูแลผิว สบู่และน้ำหอมซึ่งขายโดยตรงแก่ผู้ค้าปลีกในประเทศเยอรมนี ฝรั่งเศสและสหรัฐอเมริกา

บริษัทผลิตสินค้าเครื่องสำอางหลายชนิดซึ่งได้ผ่านการรับรองจากมาตรฐาน Ecocert and National Organic Product (NOP) รวมถึง โลชั่นทาผิว เจลอาบน้ำ ครีมหาบหน้า ผลิตภัณฑ์ที่ขัดผิว แชมพู น้ำยาดับกลิ่นกาย และน้ำหอม



ระบบเอกซเรย์ตรวจสอบสิ่งปลอมปน X33 Series



ห้องปฏิบัติการ BEA ส่งออกสไปทั่วโลกด้วยความมั่นใจเป็นอย่างมากหลังจากที่ได้ทำการตรวจสอบด้วยระบบเอ็กซ์เรย์

สบู่อะมาณ 2,500 ตันที่ผลิตในแต่ละปี มีสูตรส่วนผสมที่แตกต่างกัน และอยู่ในรูปแบบและขนาดต่างกันไปด้วยเริ่มตั้งแต่ 10 กรัมไปถึง 300 กรัม ซึ่งมี 30% ที่เป็นออกแกนิค

คุณภาพคือสิ่งที่บริษัท BEA คำนึงถึงเป็นหลักและสิ่งที่บริษัทยึดมั่นอย่างต่อเนื่องเพื่อการปรับปรุงคุณภาพได้รับการตอบแทนด้วยการรับรองด้วย ISO 9001 ในปี 2011 ตามที่ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค Mr. Didier Vial ได้กล่าวไว้ว่า "มันเป็น การผสมผสานกันของความสัมพันธ์ของความเชื่อมั่นที่มีต่อลูกค้าและคู่ค้าของเรา โดยการช่วยให้พวกเขามั่นใจได้ว่าเราจะส่งมอบบริการที่มีคุณภาพ"

เพื่อที่จะยกระดับคุณภาพยิ่งขึ้นไปอีก บริษัทจึงได้เริ่มสำรวจหาโซลูชันในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ในปี 2014 ตามที่ Mr. Vial อธิบายไว้ว่า "เราผลิตสบู่อะมาณสำหรับ ผู้ค้าปลีกจำนวนมากและเป้าหมายของเรา คือการสามารถทำตามความต้องการของ ลูกค้าได้อย่างแม่นยำในแง่ของรูปร่าง สี ขนาด และกลิ่นหอมของสบู่อะมาณ เรา แต่สิ่งที่เราคิดว่ากังวลที่สุดคือเรื่องของ ความปลอดภัย"

สบู่อะมาณมีความเสี่ยงจากการปลอมปน อยู่สองแบบ แบบแรกคือการปลอมปนที่

เกิดจากวัตถุดิบที่มาพร้อมสิ่งปลอมปน เช่น หินจากทุ่งลาวาเวเนเจอร์ และแบบที่สอง คือการปลอมปนที่เกิดจากชิ้นส่วนของ เครื่องจักรที่เราใช้ในการผลิต

การผลิตสบู่อะมาณที่ใช้ระบบกลไก และมีความเสี่ยงที่ชิ้นส่วนเล็กๆ ของโม่เม็ด หรือสกรูอาจหลุดไปอยู่ในผลิตภัณฑ์ โลหะคือสิ่งปลอมปนหลัก เมื่อเราพบ ชิ้นส่วนสปริงโลหะในก้อนสบู่อะมาณ ซึ่งอาจ ก่อให้เกิดความเสียหายร้ายแรงถ้าไปถึง มือผู้บริโภค

"เราตัดสินใจแล้วว่าเราไม่สามารถรับ ความเสี่ยงนี้ได้ และในขณะนั้นเราไม่มี อุปกรณ์ตรวจสอบติดตั้งอยู่ ดังนั้นเราจึง เริ่มที่จะตรวจสอบรายการบางรายการด้วย ระบบการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ จาก ซัพพลายเออร์หลาย ๆ เจ้า มีผลการทดสอบ บางรายการเท่านั้นที่สามารถยอมรับได้ จนกระทั่งเราได้ทำการทดสอบอุปกรณ์ เอ็กซ์เรย์ตรวจสอบสิ่งปลอมปน"

การตรวจจับสิ่งปลอมปนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ในการค้นหาโซลูชันของบริษัทที่มีความสามารถในการตรวจหาสิ่งปลอมปนที่มีความไวในก้อนสบู่อะมาณ BEA ได้ติดต่อกับผู้ผลิตระบบเอ็กซ์เรย์สองสามรายก่อนทำการซื้อระบบเอ็กซ์เรย์ Safeline X33

ที่ได้รับการออกมาโดยเฉพาะเพื่อการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุขนาดเล็กถึงขนาดกลาง ระบบ X33 ใช้เทคโนโลยีเครื่องตรวจจับใหม่ซึ่งสามารถผลิตรวมกับเครื่องกำเนิดเอ็กซ์เรย์กำลังต่ำ (20W) ได้

ระบบให้การตรวจจับและการคิดแยกแวก โลหะ หินแร่ เศษกระดูก และพลาสติก และยางความหนาแน่นสูงโดยอัตโนมัติ และสามารถตรวจสอบผลิตภัณฑ์ได้ถึง 300 ชิ้นต่อนาที

ระบบเอ็กซ์เรย์ตรวจสอบสิ่งปลอมปน Safeline เป็นแบรนด์ที่เชื่อถือได้

มีปัจจัยหลายอย่างที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจลงทุนของ BEA Mr. Vial ย้อนให้ฟังว่า "เหตุผลแรกที่เราเลือกระบบ X33 จากระบบของคู่แข่งรายอื่น ๆ เป็นเพราะชื่อแบรนด์ Mettler-Toledo นั้นเป็นที่รู้จักกันดีและมีชื่อเสียงที่ดี"

ลูกค้าของเราตระหนักถึงสิ่งนี้ได้เมื่อพวกเขาเยี่ยมชมโรงงานของเรา และเมื่อเห็นเครื่องหมายการค้าของ Mettler-Toledo พวกเขา ก็มีความมั่นใจมากขึ้น ซึ่งต่างจากเครื่องหมายการค้าของเจ้าอื่น



บุคลากรที่ได้รับอนุญาตทั้งหมดจะได้รับการฝึกอบรมอย่างเต็มรูปแบบ เพื่อให้ตรงกับมาตรฐานในประเทศและมาตรฐานสากล

"บริการในพื้นที่อันเข้มข้นที่ Mettler-Toledo จัดไว้ให้ก็เป็นอีกเหตุผลหนึ่งสำหรับการลงทุน การมีตัวแทนในพื้นที่จัดเตรียมความรู้และให้บริการตามที่เราร้องขอ ช่วยให้เรามีความมั่นใจในการใช้ Mettler-Toledo เป็นซัพพลายเออร์"

หลังจากที่ติดตั้งไปเมื่อเดือนมกราคม ปี 2015 ระบบ X33 อยู่ที่ปลายสุดของสายการผลิตของ BEA และขณะนี้ตรวจสอบสบู่ที่หอโพลสติกที่อัตรา 50 ก้อนต่อนาที

BEA ยินดีเป็นอย่างยิ่งกับการรวมอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และโดยเฉพาะ บริการที่บริษัทได้รับเพื่อให้มั่นใจได้ว่าอุปกรณ์เป็นไปตามกฎระเบียบและกฎข้อบังคับท้องถิ่นเกี่ยวกับการใช้งานรังสีที่ทำให้เกิดไอออน Mr. Vial อธิบายว่า "ข้อกำหนดการใช้งานอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เป็นไปอย่างเคร่งครัดมากในฝรั่งเศส และก่อนที่จะดำเนินการเราต้องลงทะเบียนอุปกรณ์ของเรากับหน่วยงานควบคุมรังสีของประเทศ และขอรับการจัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อขออนุญาตให้เราสามารถทำงานร่วมกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ได้ Mettler-Toledo ให้การสนับสนุนกับทางเราในเรื่องนี้ และให้บริการโดยผู้เชี่ยวชาญเข้ามาช่วยเราในการติดตั้งอุปกรณ์"



โรงงานลาเวนเดอร์อยู่ในทุ่งที่แวดล้อมไปด้วยโรงงานผลิตใน Provence ก่อนที่จะทำการเก็บเกี่ยวและนำมารวมไว้ในสูตรการทำสบู่

ระบบอิเล็กทรอนิกส์จะช่วย BEA จะช่วยค้นหาต้นกำเนิดของการปนเปื้อน

ทางบริษัทยินดีมากกับผลลัพธ์ที่ได้จากเครื่องอิเล็กทรอนิกส์ตรวจจับสิ่งปลอมปนเป็นอย่างมากตามที่ Mr. Vial ได้ยืนยันว่า "การค้นหาสิ่งปลอมปนที่มีขนาดเล็กมากได้เครื่อง X33 ช่วยให้เราและลูกค้าของเรามั่นใจได้ว่าสบู่ของเราปลอดภัย และช่วยสร้างให้เรามีความแตกต่างจากบริษัทคู่แข่ง"

"เมื่อมีลูกค้าคนสำคัญเดินทางมาตรวจสอบโรงงานของเรา เราได้อธิบายว่าในโรงงานของเรานั้นมีความเสี่ยงที่จะมีการปนเปื้อนเกิดขึ้น และเราได้มีการลงทุนในเรื่องการตรวจสอบด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เราได้ทำทุกอย่างที่เราสามารถทำได้เพื่อลดความเสี่ยงที่เกิดขึ้น"

นอกจากนี้ ระบบอิเล็กทรอนิกส์ยังช่วยในการยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักรในขั้นตอนการดำเนินงานของ BEA อีกด้วย Mr. Vial ได้อธิบายไว้ว่า "สำหรับเรานั้นระบบอิเล็กทรอนิกส์ไม่ได้หมายถึงการคัดแยกผลิตภัณฑ์ที่ไม่ดีออกจากผลิตภัณฑ์ที่ดีเท่านั้น แต่หากเราตรวจสอบแล้วพบว่ามีการปนเปื้อนโลหะ เราจะหยุดสายการผลิตและตัดสบู่ออกเป็นชิ้นเล็ก ๆ เพื่อค้นหาการปนเปื้อน จากนั้นเราจะพยายามค้นหาสาเหตุจากต้นตอที่ทำให้เกิดการปนเปื้อน และเมื่อเราตรวจสอบเสร็จสิ้นแล้ว เราจะทำการแก้ไขเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตของเรา"

"ข้อมูลเบื้องต้นของระบบอิเล็กทรอนิกส์ตรวจสอบสิ่งปลอมปน X33 ได้ช่วยให้ขั้นตอนในการผลิตของเราพัฒนาขึ้น ทำให้มีข้อได้เปรียบบริษัทคู่แข่งในการนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัยให้กับลูกค้าของเรา"



ระบบอิเล็กทรอนิกส์ X33 จะทำการตรวจสอบห้องปฏิบัติการของสบู่ BEA ที่ขั้นตอนสุดท้ายของสายการผลิตก่อนจะส่งไปจำหน่ายทั่วโลก

<http://www.laboratoiresbea.com/>

บริษัท: ห้องปฏิบัติการ BEA

ตั้งแต่ปี 1992 BEA ได้เริ่มเป็นผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ดูแลส่วนบุคคลให้กับให้กับแบรนด์สินค้าที่มีชื่อเสียงในระดับโลก 15 ปีที่ผ่านมา บริษัทมีชื่อเสียงในด้านการพัฒนาสูตรคุณภาพสูง และเป็นเอกลักษณ์

เมื่อไม่นานมานี้ห้องปฏิบัติการ BEA ได้ทำการปรับปรุงใหม่ และรัฐบาลได้ออกใบรับรองโรงงานซึ่งมีพื้นที่ครอบคลุมโรงงานผลิต 6,000 และ 3,000 ตารางเมตร ทั้งสองโรงงาน เอกสารครอบคลุมห้องปฏิบัติการแบบเต็มรูปแบบ รวมทั้งโรงงานการผลิตสำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ดูแลผิว สบู่ และน้ำหอม

พร้อมด้วยพนักงาน 100 คน ผู้เชี่ยวชาญในทุกสาขาในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ รวมไปถึงสูตร การผลิต การบรรจุหีบห่อ กฎข้อบังคับและการควบคุมคุณภาพ BEA สามารถช่วยพัฒนาความคิดของลูกค้าให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จได้ BEA มีปริมาณการผลิตหลายล้านหน่วยต่อปี พนักงานสองภาษา และทีมงานส่งออกที่เข้มแข็ง พวกเขาสามารถแนะนำลูกค้าผ่านขั้นตอนการผลิตด้วยความสะดวกและง่ายดาย



www.mt.com/safeline-xray

บริษัท เมทเลอร์ - โทเลโด (ประเทศไทย) จำกัด
272 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9
บางกะปิ ห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
โทรศัพท์: 0-2723-0300
แฟกซ์: 0-2719-6479
อีเมล: MT-TH.CustomerSupport@mt.com

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลง
© 2016 Mettler-Toledo Safeline X-ray Ltd
พิมพ์ในสหราชอาณาจักร

หากต้องการทราบ
ข้อมูลเพิ่มเติม

