



Passgenaue Lösungen

Äußerst vielfältige Funktionen. Für die rauensten Industrieumgebungen entwickelt und zugelassen. Das IND570 kann einfach durch Softwareanwendungen, Kommunikationsoptionen und Steuer-schnittstellen an die Prozessanforderungen angepasst werden, sodass nur Kosten entstehen, wenn dies notwendig ist.



Flexible Steueroptionen

Unterstützung von manuellen und automatischen Wägeprozessen. Verwendung von Bediener Routinen zur Erfassung von Transaktionsdaten und zur Gewährleistung von Konsistenz, Qualität und Rückverfolgbarkeit. In automatischen Systemen können schnell zu aktualisierende digitale I/O und integrierte Anwendungen die Steuerung übernehmen, sodass die Bediener Zeit für andere Aufgaben haben.



Sicherer und effizienter Datenzugriff

Bequeme Datenverwaltungslösungen stellen die Daten wie gewünscht und zum richtigen Zeitpunkt bereit. PLC-, Netzwerk-, USB- und serielle Standardkommunikations-Schnittstellen vorhanden. Anpassbare Datenerfassung und -übertragung, um die speziellen Anforderungen der einzelnen Wägeanwendungen zu erfüllen.



Leistungsüberwachung

Verbesserung der Systemleistung und Vermeidung von teuren Ausfallzeiten dank proaktiver Systemüberwachung. Intelligente, benutzerfreundliche Diagnosebildschirme und Berichte enthalten wichtige Daten für das Wartungspersonal und die Systemtechniker, um den Systembetrieb bei vollem Potential aufrechtzuerhalten. POWERCELL-Wägezellen senden für die Diagnose der einzelnen Lastzellen digitale Wägezellendaten an das IND570.



Industrie-Wägeterminal IND570

Ein Terminal, viele Lösungen

Das Industrie-Wägeterminal IND570 ist dank seiner Eigenschaften und Vielseitigkeit selbst für komplexe Industrie-Wägeanwendungen die beste Wahl.

Das IND570 umfasst eine große Bandbreite an Funktionen für die Ausführung der Wägeanwendungen. Das Terminal IND570 ist mit seinen modernen Schnittstellen, der Leistungsüberprüfung und dem effizienten und sicheren Zugang zu kritischen Prozessdaten die Antwort auf die stets steigende Forderung nach Messgenauigkeit, Zuverlässigkeit, Effizienz und Verfolgbarkeit.

Technische Daten

Physikalische und Elektrik

Gehäuse	Modell für raue Umgebungen: 304 Edelstahl, IP69K-Zertifizierung. Mit Festwinkelhalterung zur Wandmontage. Frontplattenmodell: Frontplatte aus Edelstahl, Aluminiumgestell und integrierte Befestigungselemente. IP65-Zertifizierung
Gewicht	3,2 kg (7 lbs)
Betriebsumgebung	-10°C bis +40°C, 10% bis 95% relative Feuchte, nicht kondensierend
Eingangsspannung	Netzbetrieb: 100-240 VAC, 50-60 Hz, 500 mA (Gehäuse für raue Umgebungen und Frontplattengehäuse) Gleichstrombetrieb: 24 VDC, 1,25 A (nur Frontplattengehäuse ; nicht verfügbar für POWERCELL-Version)

Wagenschnittstelle

Unterstützte Wagentypen	<p>Analog: Unterstützung von max 12 350-Ω-Wägezellen, 2 oder 3 mV/V. Erregungsspannung 10 VDC. Analoge/digitale Aktualisierungsrate >366 Hz</p> <p>SICSpro: Hochpräzise digitale Plattformen und Anschlusskästen mit Unterstützung des Advanced Setup Mode (ASM) , einschliesslich Bluetooth-basierter kabelfreier ACW520-Bodenwaage. Aktualisierungsrate = 90 Hz</p> <p>IDNet: Hochgenaue K-Leitung, nur für +12 V-Versionen einschließlich T-Brick-Wägezelle, M-Cell und Point-ADC</p> <p>POWERCELL: Unterstützt Netzwerke von bis zu 14 POWERCELL-Wägezellen oder eine Power-Deck-Plattform</p>
Einheiten	kg, lb, tons, Tonne, g, dwt, lb-oz, oz, ozt, benutzerdefinierte Maßeinheit. Wechsel der Einheiten und Ausdruck verschiedener Einheiten möglich
Kapazität und Schrittweiten	Analog und POWERCELL: Maximale Kapazität 2.000.000; maximale Anzeigeschrittweite 100.000 IDNet und SICSpro:


Mensch-Maschine-Schnittstelle

Anzeige	Kontraststarkes, hochauflösendes Display; Gewichtsanzeige mit 25 mm großen Zeichen. Weniger Stromverbrauch
Statusanzeigen	Brutto, Netto, aktiver Bereich/aktives Intervall, Einheiten, Bewegung, Nullmitte, Mindestgewicht, Servicesymbol
Metrologiezeile	Anzeige von Kapazität, Schrittweite und Zulassungsklasse
Systemzeile	Anzeige von Wägesystemmeldungen und Anwendungsinformationen
Zusatzanzeige	Optionen sind: SmartTrac™ (grafische Anzeige des Wägestatus), Rate (Gewicht/Zeit) oder diskreter I/O-Status
Tastenfeld	Berührungsempfindliches Tastenfeld zur einfacheren Bedienung. Mit den Tasten Löschen, Tarnieren, Drucken, Nullstellung. Navigationstasten. Alphanumerisches Tastenfeld. 5 Softkeys, Programmierung von max. 15 einzelnen Funktionen, um die Bedienung an die Wägearwendung anzupassen

Anschluss

USB-Host	USB-Host (Standard ; bei POWERCELL-Version isoliert): Typ A-Anschluss, +5 V bei 500 mA für angeschlossene Geräte. Unterstützt externe Tastaturen, Barcodescanner und USB-Speichergeräte. Verwendung eines USB-Hubs zum Anschluss mehrerer Geräte
Seriell	Serieller COM1-Anschluss (Standard), unterstützt RS-232/422/485. Optionaler seriellen Ports COM2 und COM3 unterstützt RS-232 und RS-232/422/485. Isolierter serieller COM4-Anschluss (nur POWERCELL), unterstützt RS-232
Netzwerk	Optionale Ethernet-Schnittstelle unterstützt Geschwindigkeiten von 10 Mb/s und 100 Mb/s mit 10 Base-T, 100 Basis-TX, 100 Basis-FX und 100 Basis-T4. Vollständig kompatibel dem IEEE-Standard 802.3 und 802.3x. Vollständige doppelte Flusststeuerung-Kommunikation unterstützt. Unterstützt 3 simultane Anschlussverbindungen
Protokolle	Kontinuierliche MT-Ausgabe, kontinuierliche erweiterte MT-Ausgabe, CTPZ-Eingabe, Befehlsdruck, kontinuierliche Vorlagenausgabe, ARM100 Remote I/O, Shared Data-Serverzugriff, SICS, ASCII-Eingabe
Feldbus	Unterstützt eine der folgenden Optionen: EtherNet/IP, Analogausgang (4-20 mA oder 0-10 VDC), PROFIBUS® DP, PROFINET®, ControlNet™, DeviceNet™, Modbus TCP
Diskrete I/O	Entweder 2 Eingänge und 5 Ausgänge oder 5 Eingänge und 8 Ausgänge intern verfügbar. Mit den Remote-I/O-Modulen ARM100 kann die I/O-Option auf 13 Eingänge und 20 Ausgänge erweitert werden
Schnittstellenaktualisierungsrate	Zyklische PLC-Daten: 25 Hz. Interne diskrete I/O-Schnittstelle: 50 Hz. Externe diskrete I/O-Schnittstelle (ARM100): 25 Hz

Integrierte Anwendungen

Allgemeines	Einfach, manuelles Wägen, Fahrzeugwaagen, Silo- und Trichterwaagen, Transaktionszähler, kumuliertes Wägen/Summierung, automatisches Trieren/Drucken/Löschen, automatische Nullnachführung, Gewichtsanzeige x10
Materialtransfer	Die Standardsoftware unterstützt die einfache Materialbefüllung oder Dosierung mit der integrierten I/O-Steuerung
Prüfwägen	Statisches Prüfwägen mit intuitiver grafischen Anzeige und integrierter I/O-Unterstützung
Fernanzeige	Verwendung als Fernanzeige (über einen seriellen oder Ethernet-Anschluss) für ein anderes METTLER TOLEDO-Terminal. Einfache Funktionssteuerung (Löschen, Trieren, Nullstellen, Drucken) über die HMI
Datentabelle	Zielwerttabelle speichert Werte für max. 200 Material-IDs. Taratabelle speichert max. 99 Taragewichte
Alibi-Speicher	Speichert einzelne Transaktionsdaten. Export als .csv-Datei für die weitere Verwendung
Drucken	10 anpassbare Vorlagen. Manuelle und automatische Druck-Trigger. Standarddaten und Serviceberichte verfügbar. Ausdruck über serielle oder Ethernetverbindung. Direkter Ausdruck an angeschlossenes USB-Speichergerät. Direkter Druck an USB-Drucker wird nicht unterstützt
ID-Aufforderung	Speicherung von bis zu vier benutzerdefinierten 30-Schrittroutinen, um die Benutzer durch eine Betriebssequenz zu führen. Verwendung, um Einheitlichkeit und Erfassung von Transaktionsdaten sicherzustellen. Einfachere Dateneingabe mit externer Tastatur oder Barcodescanner
USB-Dateiübertragung	


Optionale Anwendungs-PACs

COM-570	Gewährleistet die erweiterten Funktionen und Eigenschaften des IND570 und ermöglicht gleichzeitig die Kommunikation mit vorhandenen Systemen über ältere METTLER TOLEDO-Produktprotokolle, z. B. 8142 Host, 8530 Host, PT6S3 und SMA. Mitv der Eingangsbefehlsvorlage kann das IND570 kundenspezifische Befehle erkennen und beantworten
Drive-570	Unterstützt das Wägen von eingehenden und ausgehenden Fahrzeugen. Details dazu finden Sie in der Datenübersicht der Drive-570-Anwendung
Dyn-570	Maßgeschneiderte Lösungen für dynamisches Paketwägen und Multizonen-Kontrollwägen. Um weitere Informationen zu erhalten, siehe Datenblatt DYN-570
Fill-570	Erweiterte Steuerung der automatischen Befüllung, Dosierung und Mischung von bis zu sechs Materialien. Details finden Sie in der Datenübersicht der Fill-570-Anwendung
TaskExpert™	Mit TaskExpert können qualifizierte Programmierer die Standardeigenschaften des IND570 besser an die spezifischen Anwendungsanforderungen eines Benutzers anpassen

Eigenschaften

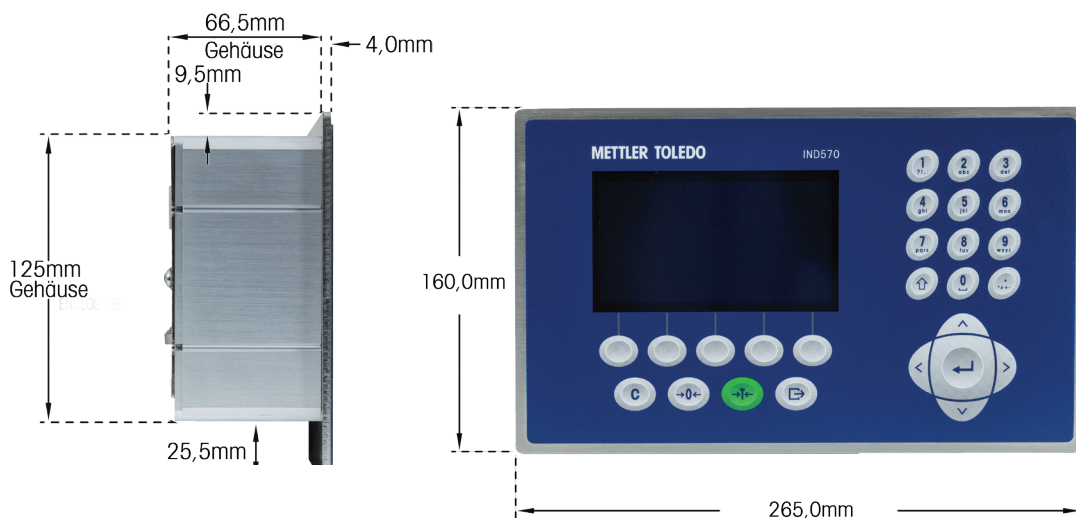
Diagnose	Fehler- und Wartungsprotokoll erfassen Systemereignisse. Das Servicesymbol (🔧) erscheint, wenn der Benutzer eingreifen. Mit Terminal Status Report erhalten Sie Systemleistungsdaten, darunter auch POWERCELL-Wägezellendaten, in Echtzeit
E-Mail	Mit der integrierten E-Mail-Funktion werden Systembenachrichtigungen an die entsprechenden Empfänger gesendet. Proxy-serveranmeldung unterstützt
Testmanager GWP®	Unterstützt die regelmäßige Leistungsüberprüfung des Wägesystems sowie die Prüfung der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften. Die Testverfahren werden im Terminal gespeichert und der Bediener enthält Anweisungen, wenn eine Prüfung benötigt wird. GWP Log und Berichte vereinfachen die Compliance.
Webserver	Mit dem integrierten Webserver kann der Terminalbetrieb über das Netzwerk und einen gewöhnlichen Webbrowser überprüft werden

Zulassungen

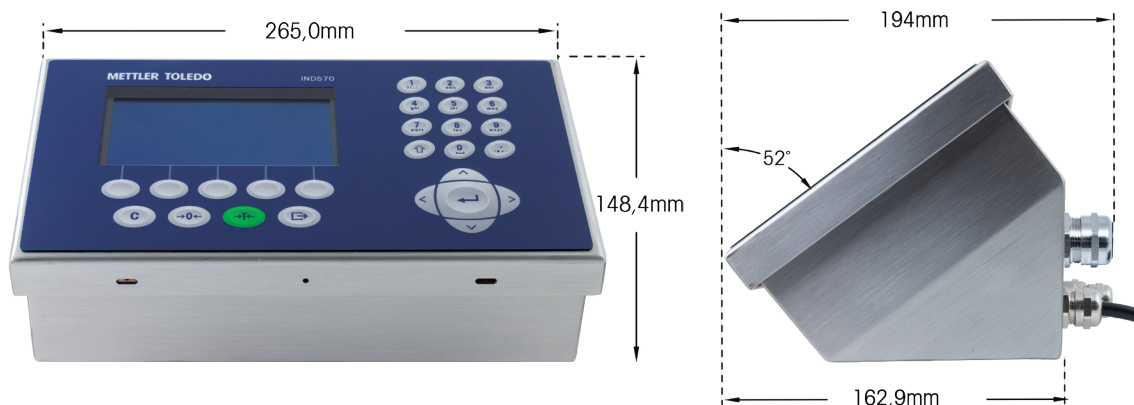
Masse und Gewichte	USA	NTEP Klasse II 100.000d, Klasse III/IIIL 10.000d, CoC 13-123
	Kanada	Klasse II 100.000d, Klasse III 10.000d, Klasse IIIHD 20.000d, AM-5933
	Europa	Zulassung nach OIML R76 Klasse II, Teilstriche plattformabhängig; Klasse III und III 10.000e, TC8458
	Anhängig	MID R51, MID R61, Australien, Südafrika, Brasilien
Gefahrenbereiche	Siehe Datenblatt für IND570x, um nähere Informationen zu Modellen für die Verwendung in Ex-Bereichen, Division 2 und Zone 2/22, zu erhalten	
Produktsicherheit		

Gehäuseabmessungen

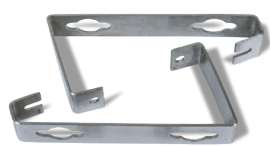
Schalttafeleinbau-Gehäuse



Gehäuse für raue Umgebungen



Halterungen und Zubehör



Wandhalterungen
[Mit Terminal für raue
Umgebungen im
Lieferumfang enthalten]



Positionierbar Halterung
[22020286]



Erweiterungssatz, USB
[30139559]



Erweiterungssatz, Ethernet
[30139562]



WLAN-Kit,
Montage am Terminal
[30499148]



Optionales WLAN-Kit,
Remote-Montage
[30499149]



Deutschland
Mettler-Toledo GmbH
D-35396 Gießen
Tel. +49 (0) 641 507 444

Technische Änderungen vorbehalten
© 04/2021 Mettler-Toledo, LLC
30208090

Österreich
Mettler-Toledo GmbH
A-1230 Wien
Tel. +43 (0) 1 604 19 80

Schweiz
Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH
CH-8606 Greifensee
Tel. +41 (0) 44 944 45 45

www.mt.com/IND570

für Weiterer Informationen