

目次

1	はじめに	3
1.1	その他の文書と情報	3
1.2	ソフトウェアのダウンロード	3
1.3	取扱説明書に記載されている記号について	4
2	安全性について	5
2.1	注意喚起の表示と警告記号	5
2.2	製品固有の安全情報	5
3	機器構成と機能	7
3.1	概要	7
3.2	通常キー	8
3.3	項目とダイアログを表示します	9
3.3.1	基本項目を表示	9
3.3.2	入力ダイアログ	9
4	設置と操作	11
4.1	標準付属品	11
4.2	プリンタを電源に接続する	11
4.3	ペーパーロールの取り付け	11
4.4	プリンタをメトラー・トレド測定機器に接続する	12
4.4.1	RS232接続でプリンターを接続します	13
4.4.2	USBでプリンターを接続します	13
4.4.3	プリンタをイーサネットで接続する	13
4.5	プリンタをホストコンピュータに接続する	13
4.5.1	DirectLabelのインストール	14
4.6	言語、日付と時刻を設定します。	16
4.7	プリンタテスト	16
5	設定	17
5.1	システム設定	17
5.1.1	日付 / 時刻	17
5.1.2	言語	17
5.1.3	印刷	17
5.1.4	ディスプレイ / オーディオ	18
5.1.5	自動特性	18
5.1.6	システムリセット	19
5.2	データ接続設定	20
5.2.1	文字セット	20
5.2.2	RS232	20
5.2.3	イーサネット	20
5.3	アクセス保護	21
5.3.1	パスワードの設定	21
5.4	アプリケーション設定(P-58RUEのみ)	21
5.4.1	統計	21
5.4.2	調合	22

5.4.3	合計	22
5.4.4	ラベル	22
5.4.4.1	テンプレートの設定	22
6	アプリケーション (P-58RUEのみ)	25
6.1	統計	25
6.1.1	評価値	25
6.1.2	機能	25
6.1.3	統計を実施します	25
6.2	調合	26
6.2.1	評価値	26
6.2.2	機能	26
6.2.3	調合の実行	26
6.3	合計	27
6.3.1	評価値	27
6.3.2	機能	27
6.3.3	合計の実行	27
6.4	ラベル	28
6.4.1	設定したプリンタテンプレートでラベルを印字します	28
6.4.1.1	テンプレートの情報	28
6.4.1.2	ラベル仕様	29
6.4.1.3	バーコードタイプ	29
6.4.2	PCで設計したユーザー設定のラベルの印字	30
7	メンテナンス	31
7.1	プラテンローラーの交換	31
7.2	筐体のクリーニング	32
7.3	プリントヘッドとプラテンローラーのクリーニング	32
8	トラブルシューティング	34
8.1	情報メッセージ	34
8.2	警告メッセージ	36
8.3	エラーメッセージ	38
8.4	...である場合、何をすべきか	40
9	仕様	42
9.1	一般技術データ	42
9.2	寸法	44
10	インターフェイス仕様	45
10.1	RS232Cシリアルポート	45
10.2	USBデバイスポート	45
10.3	イーサネット 10/100base-TX RJ45 ポート	45
11	アクセサリとスペアパーツ	47
11.1	アクセサリ	47
11.2	消耗品	48
11.3	スペアパーツ	49
12	廃棄	54

1 はじめに

METTLER TOLEDOのアクセサリをお選びいただき誠にありがとうございます。本アクセサリは、高機能と使いやすさを備えています。

P-56RUEとP-58RUEはMETTLER TOLEDO設備のための操作しやすいダイレクトサーマルプリンターです。これらの高価値プリンタは長い期間のトレース可能性を保証します。

使用目的

サーマルプリンタP-56RUE、P-58RUEは、感熱紙やラベルにデータを印刷することを目的としています。

ソフトウェアバージョン

本取扱説明書は初期インストールされているファームウェア (ソフトウェア) バージョンV1.10を基に記載しています。

主な機能

特長	P-56RUE	P-58RUE
自動接続	✓	✓
USBインターフェイス	✓	✓
RS232 インターフェイス	✓	✓
イーサネットインターフェイス	✓	✓
用途 統計	—	✓
用途 調合	—	✓
用途 合計	—	✓
用途 ラベル	— ¹⁾	✓
アクセス保護	✓	✓

¹⁾ ラベル印字は、パソコンのようなホストデバイスからのみ可能です。

1.1 その他の文書と情報

ドキュメントの検索:

▶ www.mt.com/library

詳細については、METTLER TOLEDO 代理店またはサービス担当者にお問い合わせください。

▶ www.mt.com/contact

詳細内容については以下のサイトを参照。

▶ www.mt.com/lab-printers

1.2 ソフトウェアのダウンロード

必要に応じて以下のソフトウェアをMETTLER TOLEDO Webサイトからダウンロードします。

- イーサネットコンフィギュレータ
- ラベルクリエイター

▶ www.mt.com/printer-software

1.3 取扱説明書に記載されている記号について

これらの記号は指示を意味しています。

- 前提条件
- 1 ステップ
- 2 ...
- ➔ 結果

2 安全性について

本アクセサリには「ユーザーマニュアル」と「リファレンスマニュアル」の二つの文書が用意されています。

- 本アクセサリには、印刷したユーザーマニュアルが付属します。
- 電子版リファレンスマニュアルには、アクセサリのセットアップ、操作、メンテナンスに必要な情報が記載されています。
- いつでも参照できるように両方のマニュアルを保管してください。
- 本機器を第三者に譲渡する場合は、両方のマニュアルも含めてください。
- 機器本体のリファレンスマニュアルには、アクセサリと機器本体のインターフェースに関する追加情報が記載されています。

アクセサリの使用にあたっては、必ずアクセサリのユーザーマニュアルおよびリファレンスマニュアル、機器本体のリファレンスマニュアルの指示に従ってください。これらのマニュアルに従ってアクセサリを使用しない場合や改造した場合には、機器本体の安全性が損なわれる恐れがあります。これに関しては、Mettler-Toledo GmbH Mettler-Toledoは一切の責任を負いません。

2.1 注意喚起の表示と警告記号

安全上の注意には、安全の問題に関する重要な情報が含まれています。安全上の注意を疎かにすると、機器の損傷、故障および誤りのある測定結果や怪我の要因となります。安全上の注意には、次の注意喚起（注意を促す語）および警告記号を付けています。

注意喚起の表示

危険	回避しないと、死亡事故または重度の事故や重傷を招く恐れや、高い危険性を伴う状況に対して発せられます。
警告	死亡事故または重度の事故や重傷を招く恐れがある、中程度の危険状態に対する注意喚起。
注意	軽中度の負傷を招く恐れがある、軽度の危険状態に対する注意喚起。
注記	測定装置もしくは他の器物の損傷、エラーや故障、データ喪失を招く恐れがある、軽度の危険状態に対する注意喚起。

警告記号



一般的な危険性



高温注意



備考

2.2 製品固有の安全情報

お買い上げ頂いた製品は先端技術を結集したもので、最新の機器に求められる安全性を満たしていますが、誤った操作をすると故障の原因となるばかりか人に危険を及ぼす可能性もあります。機器の筐体は開けないでください。お客様で実施可能なパーツ交換、修理可能な部品はありません。万が一機器にトラブルが発生した場合は、メトラー・トledoの正規販売代理店またはサービス代理店にご連絡下さい。



警告

感電による死亡事故または重傷

通電部品に触れると負傷や死亡事故を招く恐れがあります。

- 1 機器にあわせて設計されている、METTLER TOLEDO電源ケーブルやAC/DCアダプタのみをご使用ください。
- 2 電源ケーブルをアース付き電源コンセントに接続します。
- 3 電気ケーブルと接続部材はすべて、液体や湿気から離れた場所に保管してください。
- 4 ケーブルと電源プラグに損傷がないことを確認し、損傷があれば交換してください。



警告

バッテリー（プリンタ内部）の誤った取り扱いによる怪我や損傷。

- 1 バッテリーやプリンタを本書の技術データセクションに記載されている環境条件を超えるような場所に置かないでください。
- 2 バッテリーは、同じ種類のものとの交換してください。
- 3 バッテリーやプリンタは、現地の規則に従って廃棄し、分解したり、火中に投げたりしないでください。



警告

感電による死亡事故または重傷

- 1 メンテナンスを行う前に、プリンタを電源から切り離してください。
- 2 プリンタやAC/DCアダプタに液体が入らないようにしてください。



注記

データ喪失

連続印字すると、プリントヘッドが過熱する恐れがあります。プリントプロセスは、プリントヘッドが冷却するまで中止します。冷却期間中は、プリンターの電源をオフにしないでください。電源をオフするとバッファ内のデータが失われます。



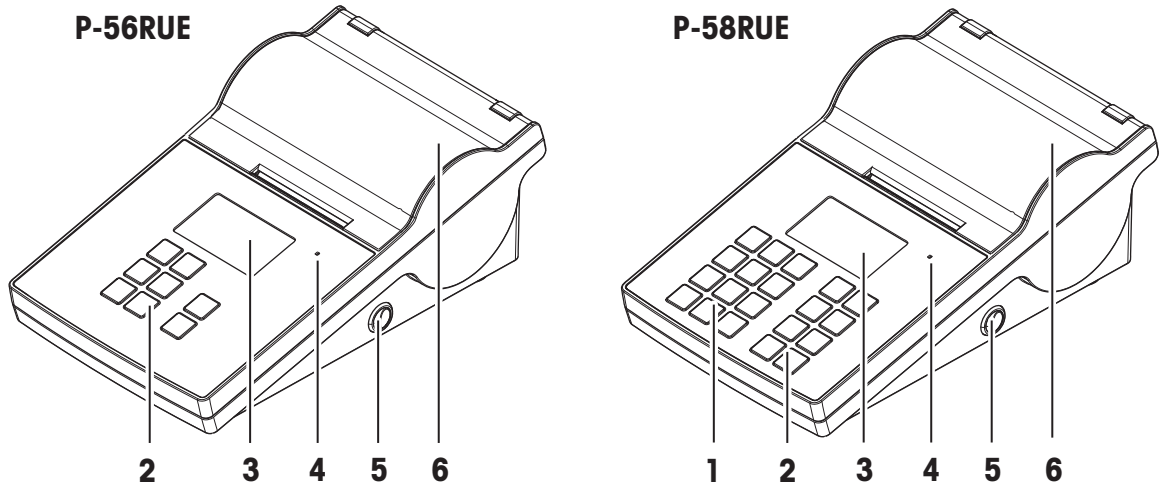
注記

部品を正しく使用しないと機器の損傷や故障を招く恐れがある

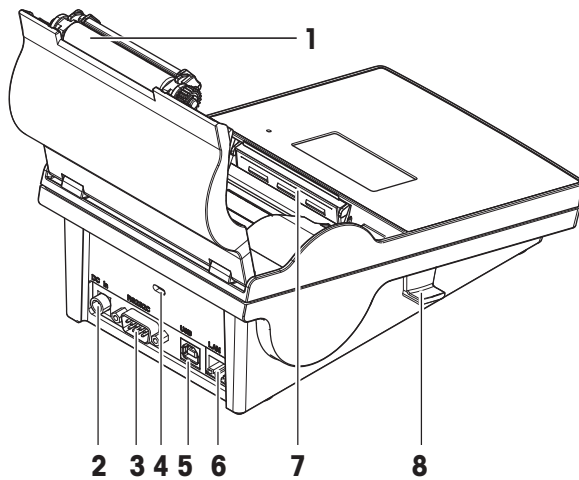
- お使いの機器専用のMETTLER TOLEDOからの部品のみを使用してください。

3 機器構成と機能

3.1 概要

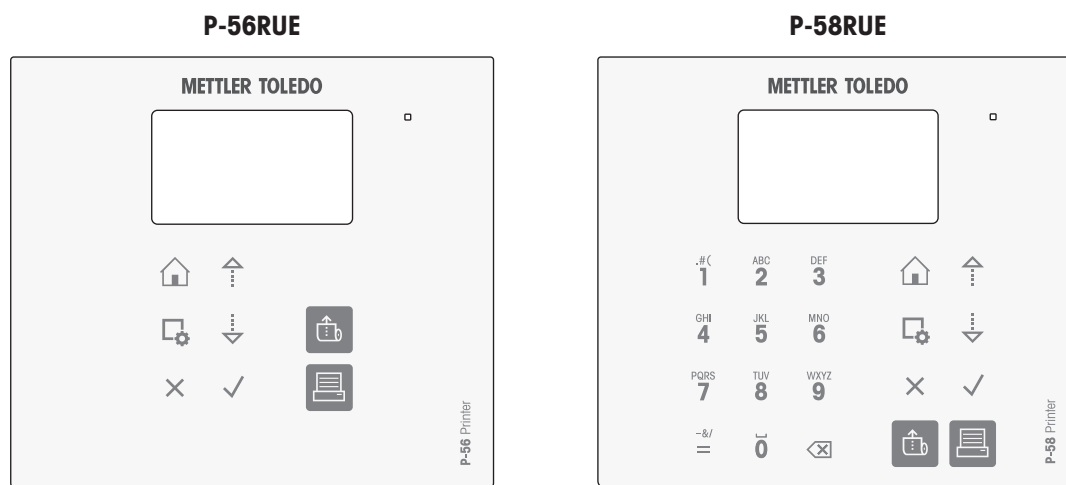


1	英数字キー	4	トリプルステータスインジケータ
2	通常制御キー	5	電源スイッチ
3	ディスプレイ	6	プリンターカバー



1	プラテンローラー	5	USB-B接続
2	AC/DCアダプタ用ソケット	6	イーサネットRJ45接続
3	RS232Cシリアルインターフェース (9ピン)	7	サーマルプリントヘッド
4	盗難防止スロット	8	プリンタカバーを開けるつまみ

3.2 通常キー



通常制御キー

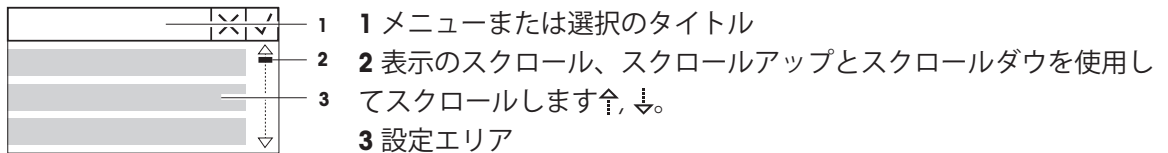
名称	説明
	ホーム画面に戻ります
	設定 セクションを開く (P-56RUE) Main menu セクションを開く (P-58RUE)
	文字列または数字の入力画面でリストをスクロールアップするかカーソルを左に移動します。
	文字列または数字の入力画面でリストをスクロールダウンするかカーソルを右に移動します。
	実行中のプロセス/アプリケーションまたは最後のステップをキャンセルします。
	現在の選択を確定する。
	紙を補給する。
	パラメーターまたは計量結果を印字する。

英数字キー (P-58RUE)

1	1 . # () , :	7	7 P Q R S p q r s
2	2 A B C a b c	8	8 T U V t u v
3	3 D E F d e f	9	9 W X Y Z w x y z
4	4 G H I g h i	0	0 _
5	5 J K L j k l	-&/ =	= - & / + * @ % 直前に入力されたIDの呼び出し
6	6 M N O m n o		削除キー 最後の文字を削除します。

3.3 項目とダイアログを表示します

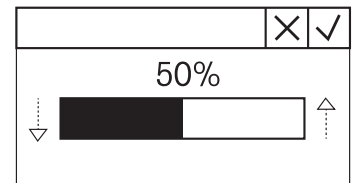
3.3.1 基本項目を表示



3.3.2 入力ダイアログ

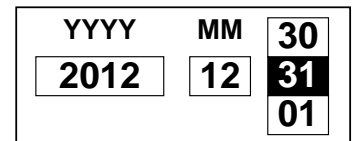
スライドバー

- 現在のフィールド値を増加あるいは減少させるには、スクロールアップキーまたはスクロールダウンキー(↑または↓)を押します。長押しすることで、スピードアップできます。
- 確認キー✓を押して、確定します。
- キャンセルして、直前の有効な画面へ戻るには、キャンセルキー✕を押します。



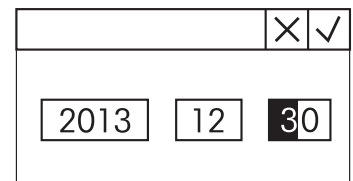
数字(P-56RUE)

- 現在のフィールド値を増加あるいは減少させるには、スクロールアップキーまたはスクロールダウンキー(↑または↓)を押します。長押しすることで、スピードアップできます。
- 現在のフィールドが最後ではないとき、次のフィールドに移動するには、確認キー✓を押します。現在選択されたフィールドが最後のフィールドである場合、現在のエントリー内容が受け付けられます。
- キャンセルして、直前の有効な画面へ戻るには、キャンセルキー✕を押します。



数字(P-58RUE)

- 最後の文字を削除するには、削除キーを短く押します(✕).
- すべての入力を削除するには、削除キーを長押しします(✕).
- スクロールアップキーまたはスクロールダウンキー(↑または↓)を押して点滅しているカーソルを移動します。
- 数字キーを押して値を入力します。
- 確認キー✓を押します。
- キャンセルして、直前の有効な画面へ戻るには、キャンセルキー✕を押します。



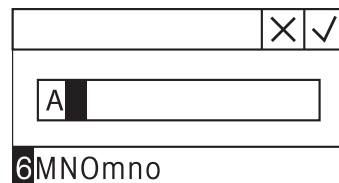
英数字文字列(P-58RUE)

- 単一の文字を削除するには、削除キー<X>を短く押します。
- 文字列を全部削除するには、削除キー<X>を長押しします。
- スクロールアップキーまたはスクロールダウンキー(↑または↓)を押して点滅しているカーソルを移動します。
- 英数字キーを繰り返し押して、希望する文字を選択します。

[i] 注

最大入力数は20文字です。

- 入力を確定するには、確認キー✓を押します。
- キャンセルして、直前の有効な画面へ戻るには、キャンセルキーXを押します。



4 設置と操作

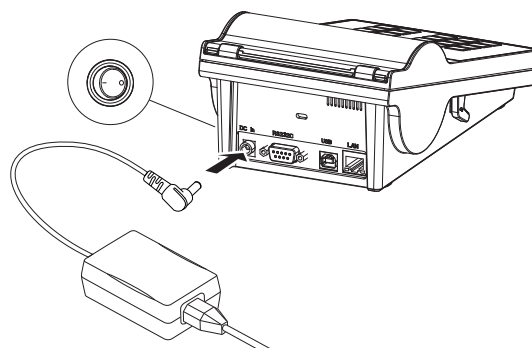
4.1 標準付属品

付属品は以下の通りです。

- P-56RUE / P-58RUEサーマルプリンタ
- AC/DCアダプタ
- 国別仕様の電源ケーブル
- USBケーブル
- RS232ケーブル
- ロール紙セット
- ユーザーマニュアル
- 適合宣言書

4.2 プリンタを電源に接続する

- 1 AC/DCアダプタをプリンタ背面のソケットに接続し、ネジで固定します。
- 2 電源ケーブルをAC/DCアダプタと電源コンセントに接続します。
- 3 プリンタの電源を入れます。



4.3 ペーパーロールの取り付け



⚠ 注意

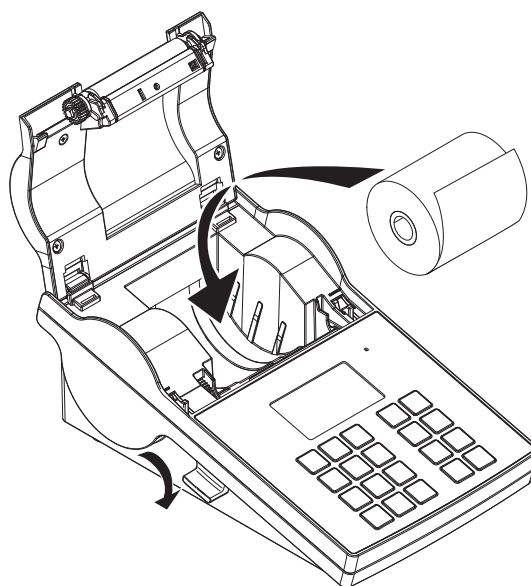
火傷の危険性


印字中、サーマルプリンターのプリントヘッドは熱くなります。プリントヘッドが完全に冷えてからプリンターカバーを開けてください。

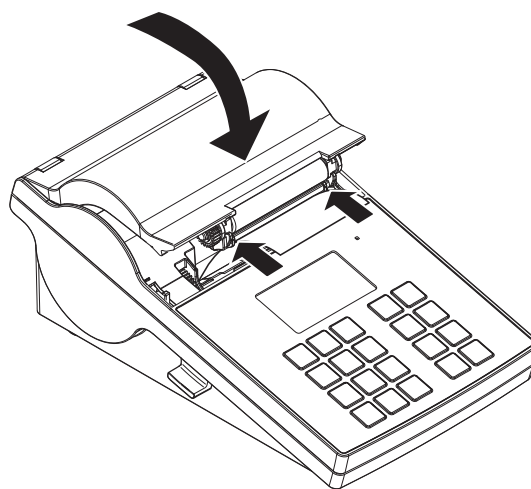
[i] 注

予備のロール紙については、リファレンスマニュアルの[アクセサリとスペアパーツ ▶ 47 ページ]を参照してください。

- 1 プリンタの電源を入れます。
- 2 リリースキーを押します。
➔ プリンタカバーが開きます。
- 3 ロール紙をプリンタフレームに差し込みます。
[i] 注: ロール紙の向きが正しいことを確認してください (図を参照)。



- 4 ロール紙がペーパーガイドの中央にあることを確認してください。
- 5 プリンタカバーを閉じます。所定の位置にカチッはまるまでしっかりとカバーを押し込んでください。
- 6 給紙キー  を押して給紙を確認します。



以下も参照してください

 アクセサリとスペアパーツ ▶ 47 ページ

4.4 プリンタをメトラー・トレド測定機器に接続する

[i] 注

接続する機器が自動検出機能を使用できる場合、プリンタは接続されている機器の設定を自動的に検出します。



注記

METTLER TOLEDOは、プリンタを一度に一台の機器に接続することをお勧めしません。複数の機器が接続されている場合、METTLER TOLEDOはプリンタの正しい機能を保証できません。

4.4.1 RS232接続でプリンターを接続します

注

デフォルトでは、この機能**自動接続**はオフになっています。しかし、プリンタがRS232接続で接続され、天びんの設定でデータプリンタの接続設定 (**Baudrate**、**Bits / Parity**、**Handshake**) を行うとオンにできます。**自動接続機能**のアクティベーションに関しては、 [RS232 ▶ 20 ページ]を参照してください。

- 1 プリンタを電源に接続します。
- 2 RS232ケーブルを使用して、プリンタとMETTLER TOLEDO機器を接続します。

注

プリンタと機器で同じRS232接続設定を使用してください。

- 3 プリンタの電源を入れます。

プリンタのデフォルト設定

Baudrate :	9600	Stop bits :	1 Bit
Bits / Parity :	8 / None	Handshake :	XOn/XOff

4.4.2 USBでプリンターを接続します

- 1 プリンタを電源に接続します。
- 2 USBケーブルを使って、プリンタとMETTLER TOLEDOの設備を接続します。
- 3 プリンタをオンにします。

注

システムは自動的にUSBプリンタを識別します。接続したデバイスは、接続しているMETTLER TOLEDO設備の接続設定の中で管理できます。

4.4.3 プリンタをイーサネットで接続する

- 1 プリンタを電源に接続します。
- 2 イーサネットケーブルを使って、プリンタとMETTLER TOLEDOの設備を直接接続するか、社内のイーサネットを利用して間接的に接続します。

注

イーサネットインターフェイスのインストールと設定を実施するには、TCP/IPベースのネットワークや一般的なネットワーク技術に関する基本的な知識が必要です。必要に応じて、IT部門やITサポートのネットワーク管理者に問い合わせてください。

4.5 プリンタをホストコンピュータに接続する

注

プリンターとPCを接続する前に、PCにドライバーをインストールする必要があります。

USBドライバーのインストール

- 1 <http://www.fidichip.com/Drivers/VCP.htm>のサイトにアクセスします。
- 2 Windowsプリンタドライバー (.zipバージョン) または "実行可能なセットアップ"ファイル (.exeバージョン)をクリックします。
- 3 保存をクリックして、指定した保存場所にそれを保存します。

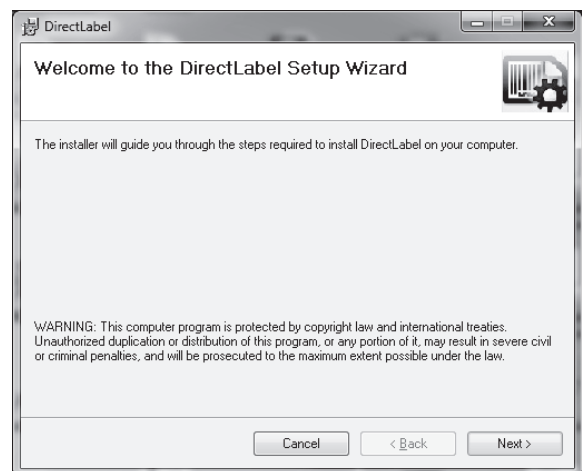
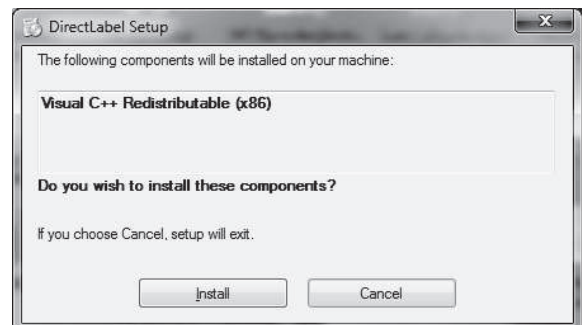
- 4 必要に応じてファイルを解凍します。
- 5 *.exeを右クリックして、メニューから**管理者として実行**を選択します。
- 6 指示に従ってください。
 - ➔ インストールプロセスが完了し、ドライバはインストールされました。
- 7 プリンタの電源を切ります。
- 8 USBケーブルでプリンターとPCを接続します。
- 9 プリンタをオンにします。

4.5.1 DirectLabelのインストール

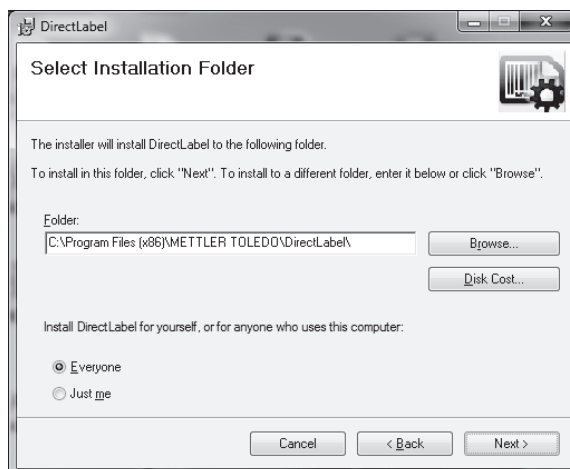
DirectLabelを使用するとパソコンを使い、ラベルを個別にデザインできます。このソフトウェアはメトラー・トレドのウェブサイトからダウンロードできます。

▶ www.mt.com/printer-software

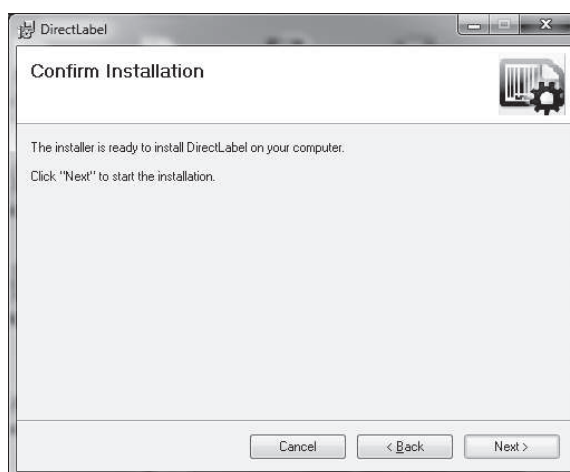
- 1 DirectLabelソフトウェアをダウンロードします。
- 2 *.exeファイルをローカルディスクに保存します。
- 3 *.exeファイルを右クリックして**管理者として実行**を選択します。
- 4 インストールの指示に従ってください。
- 5 **インストール**をクリックしてVisual C++をインストールします。
- 6 インストールウィザードの説明に従ってください。
- 7 **次へ**をクリックして続行します。



- 8 インストールするフォルダーを選択します。
- 9 次へをクリックして続行します。

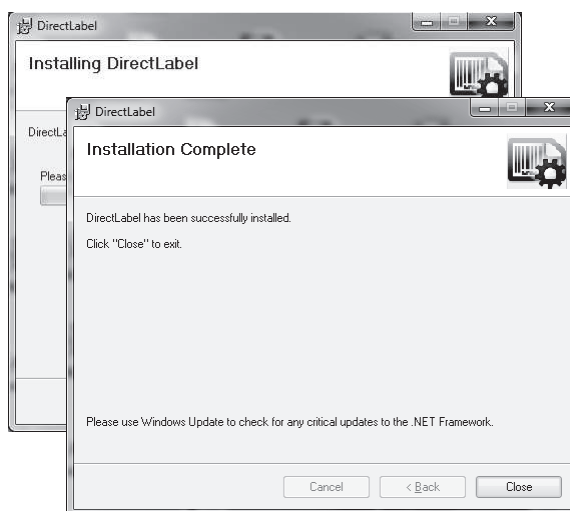


- 10 次へをクリックして、インストールを開始します。



DirectLabelがインストールされました。

- 11 閉じるをクリックして、終了します。



DirectLabelがホストコンピュータにインストールされ、使用できる状態になりました。

- 12 DirectLabelアイコンをダブルクリックします。



[i] 注

DirectLabelを起動するときWindowsセキュリティ通知が現れた場合、DirectLabelはWindowsファイアウォールによってブロックされています。ファイアウォールの規則を再定義してソフトウェアに対するブロックを解除してください。

4.6 言語、日付と時刻を設定します。

プリンターを初めて使用するときは、プリンターの言語、現在の時間と日付を設定することをお勧めします。

- 1 プリンタをオンにします。
 - ➔ **まず言語と日付 / 時刻を設定します！** メッセージが表示されます。
- 2 スクロールキー(⇩, ⇧)を使って、リストから言語を選びます。
 - ➔ 確認キー✓を押します。
- 3 日付の書式を設定します。
- 4 日付を設定します。
- 5 時間の書式を設定します。
- 6 時間を設定します。
 - ➔ 言語、時間と日付の設定が完了しました。

[i] 注


- この設定は、プリンタを電源から切り離しても保持されます。
- 接続された設備が日付と時間を利用できる場合、日付と時刻は接続されている設備に応じて変更されます。
- 接続されている設備が日付と時刻をサポートしている場合、このメニュー項目は利用できません。

4.7 プリンタテスト

プリンタにはセルフテスト機能があります。セルフテスト機能を利用して、プリンタが正常に機能することを確認することをお勧めします。


設定を印字する

現在の設定、アプリケーション設定(P-58RUEのみ)およびプリンタファームウェアバージョンを印字するには:

- プリントキーを押しながら、プリンタをオンにします。

文字表を印字する

すべてのフォントと文字セットで文字表を印字するには:

- 給紙キーを押しながら、プリンタをオンにします。

文字表を際限なく印字する

すべてのフォントと文字セットで文字表を印字するには:

- 給紙キーとプリントキーを押しながら、プリンタをオンにします。

[i] 注

電源が切れるまで、文字表が自動的に印字されます。

5 設定

メニューキー  を押すと、P-56RUEプリンタはセクション**設定**を開きます。P-58RUEが開いたセクション **Main menu**には、サブセクション **設定**と**Applications**があります。セクション**Applications**に関する詳細情報は、[アプリケーション (P-58RUEのみ) ▶25 ページ]。

ナビゲーション P-56RUE:  **設定**

ナビゲーション P-58RUE:  **Main menu > 設定**

セクション**設定**には以下のサブセクションがあります:

- システム
- Data接続
- アクセス保護
- アプリケーション設定 (P-58RUEのみ)

5.1 システム設定

ナビゲーションP-56RUE:  **設定 > システム**

ナビゲーション P-58RUE:  **Main menu > 設定 > システム**

5.1.1 日付 / 時刻

パラメータ	説明	値
日付	日付を設定します。	数値で表しました。
時刻	時間を設定します。	数値で表しました。
日付形式	日付の表示形式を設定します。	D. MMM YY* MMM DD YY DD.MM.YY MM / DD / YY YY-MM-DD
時刻形式	日付の表示形式を設定します。	24:MM* 12:MM 24.MM 12.MM

* 工場出荷時設定

5.1.2 言語

このセクションでプリンターの表示言語を設定できます。次の言語を選ぶことができます:

English	Русский
Deutsch	中文
Français	日本語
Italiano	한국어
Español	

5.1.3 印刷

パラメータ	説明	値
濃度	印字の濃度の設定	1 - 100% (80%*)

速度	印字速度の設定。 Low 低 (4 インチ/秒) Medium 中 (3 インチ/秒) Low 低 (2 インチ/秒)	High 高 Medium 中* Low 低
----	---	----------------------------

* 工場出荷時設定

内容

パラメータ	説明	値
ヘッダー	印字とヘッダーの設定。	ヘッダー無し* 日付 / 時刻 D / T / 天びん
サンプル重量	計量サンプルを印字します。	Off On*
サイン	署名行を印字します。	Off* On

* 工場出荷時設定

5.1.4 ディスプレイ / オーディオ

パラメータ	説明	値
明るさ	表示明るさを調整するコントロールバー。	1 - 100% (50*)
コントラスト	表示コントラストを調整するコントロールバー。	1 - 100% (60*)
キー操作音	キーのビープ音量を設定します。 Off (音量0%) Low 低 (音量33%) Medium 中 (音量66%) High 高 (音量100%)	Off Low 低 Medium 中* High 高
メッセージ音	メッセージのビープ音量を設定します。 Off (音量0%) Low 低 (音量33%) Medium 中 (音量66%) High 高 (音量100%)	Off Low 低 Medium 中* High 高

* 工場出荷時設定

5.1.5 自動特性

パラメータ	説明	値
スタンバイ	設定時間の経過後にスタンバイモードに切り換えます。 任意のキーを押してスタンバイモードを中止できます。	Off* 2分 5分 10分 30分
バックライト	バックライトの消灯時間を設定します。	On* 30秒 2分 5分 10分 30分

* 工場出荷時設定

5.1.6 システムリセット

パラメータ	説明	値
システムリセット	プリンタを工場出荷時設定にリセットします。	はい いいえ*

* 工場出荷時設定

5.2 データ接続設定

ナビゲーションP-56RUE :  設定 > Data接続

ナビゲーションP-58RUE :  Main menu > 設定 > Data接続

5.2.1 文字セット

パラメータ	説明	値
文字セット	印字する文字セットを設定します。選択される文字セットは設定したプリンタ言語にマッチしなければなりません。	IBM/DOS IBM/DOS Cyrillic IBM/DOS Japanese Ansi/Win Latin 1* Ansi/Win Cyrillic Ansi/Win Japanese UFT-8

* 工場出荷時設定

5.2.2 RS232

パラメータ	説明	値
自動接続	接続する機器を自動的に検出します。接続する機器はこの機能をサポートしている必要があります。	On Off*
ボーレート	ボーレートを選択します。このメニューアイテムは、 自動接続 が有効でないときにのみ表示可能です。	600 1200 2400 4800 9600* 19200 38400 57600 115200
Bits / Parity	ビット / パリティを選択します。このメニューアイテムは、 自動接続 が有効でないときにのみ表示可能です。	8 / なし* 7 / なし 7 / 偶数 7 / 奇数 7 / マーク 7 / スペース
ストップビット	ストップビットを選択します。このメニューアイテムは、 自動接続 が有効でないときにのみ表示可能です。	1 ビット* 2 ビット
ハンドシェイク	データ転送のための同期を定義します。このメニューアイテムは、 自動接続 が有効でないときにのみ表示可能です。	XOn / XOff* RTS / CTS なし
モニタリング	接続状態を検出します。	On* Off

* 工場出荷時設定

5.2.3 イーサネット

パラメータ	説明	値
DHCP	D ynamic H ost C onfiguration P rotocol (DHCP)を有効または無効にします。このオプションを有効にすると、すべてのネットワークパラメータがこのインターフェイスに自動的に割り当てられます。	On* Off
IP アドレス	プリンタのIPアドレスを設定します。オプション DHCP が無効な場合、システムはデフォルト値192.168.000.001を設定します。	数値 (192.168.000.001*)

Subnet mask	イーサネット内のデバイスのサブネットを指定します。 オプション DHCP が無効な場合、システムはデフォルト値 255.255.255.000を設定します。	数値 (255.255.255.000*)
Gateway	ゲートウェイを設定します。オプション 自動接続 が無効 な場合、システムはデフォルト値192.168.000.254を設定 します。	数値 (192.168.001.000*)
ポート	ポート番号を設定します。接続する機器は同じポート番 号である必要があります。	数値 (9100*)
Alias name	ネットワークに表示されるプリンタ名。	数値 (9100*)

* 工場出荷時設定

5.3 アクセス保護

設定を無許可に変更することを防ぐため、**アクセス保護** 機能で設定をパスワードで守ることができ
ます。パスワードはユーザーによって設定・変更できます。


パラメータ	説明	値
ロック	パスワードでシステムの設定を守る オプション ロック を 有効にすると、設定を変更する前にパスワードを入力す る必要があります。	On Off*
パスコード入力	パスワードを設定します。パスワードの長さは12桁に制 限されています。	英数字 (12345678*)

* 工場出荷時設定

5.3.1 パスワードの設定

- 1 **設定 > アクセス保護 > パスコード入力**でセクションを開く。
- 2 旧パスワードを入力します。
注
 初めてパスワードを設定するとき、デフォルトのパスワードは12345678です。
- 3 新しいパスワードを入力して確認キー✓を押します。
- 4 新しいパスワードを確認してから確認キー✓を押します。
注
 新しいパスワードと確認したパスワードは同一である必要があります

5.4 アプリケーション設定(P-58RUEのみ)

ナビゲーション:  Main menu > **設定** > **アプリケーション設定**

5.4.1 統計

パラメータ	説明
Off*	サンプルIDが表示されない
一度に入力	アプリケーションを有効にした際に1回だけサンプルIDを表示させます (最大20 文字)。
都度入力	サンプル重量を要求するたびにサンプルIDを表示させます (最大20文字)。

天びんから	天びんがこの機能をサポートしていれば、天びんからサンプルIDを取得します（最大20文字）。
-------	---

* 工場出荷時設定

5.4.2 調合

パラメータ	説明
Off*	サンプルIDが表示されない
一度に入力	アプリケーションを有効にした際に1回だけサンプルIDを表示させます（最大20文字）。
都度入力	サンプル重量を要求するたびにサンプルIDを表示させます（最大20文字）。
天びんから	天びんがこの機能をサポートしていれば、天びんからサンプルIDを取得します（最大20文字）。

* 工場出荷時設定

5.4.3 合計

パラメータ	説明
Off*	サンプルIDが表示されない
一度に入力	アプリケーションを有効にした際に1回だけサンプルIDを表示させます（最大20文字）。
都度入力	サンプル重量を要求するたびにサンプルIDを表示させます（最大20文字）。
天びんから	天びんがこの機能をサポートしていれば、天びんからサンプルIDを取得します（最大20文字）。

* 工場出荷時設定

5.4.4 ラベル

このセクションでは、印字するラベルを設定できます。

5.4.4.1 テンプレートの設定

5種類のテンプレートを設定できます。テンプレートには4行と一つのバーコードが含まれています。各行の情報を別々に設定できます。バーコードはリストから選択できます。各行の情報を設定しない場合、プリンタは各行にデフォルトの値を設定します。プリントする枚数も選択できます。

1 - 4行

パラメータ	説明	値
空	行を空欄にします。	オン(ON) オフ*(OFF)
重量	選択した単位の計量値を設定します。	オン(ON) オフ*(OFF)

サンプル ID	一度に入力 アプリケーションを有効にした際に1回だけサンプルIDを表示させます ラベル 。 都度入力 テンプレートを印字するたびにサンプルIDを表示させます。 天びんから テンプレートを印字するたびに天びんからサンプルIDを取得します。	一度に入力* 都度入力 天びんから (最大 20 文字)
ロット ID	一度に入力 アプリケーションを有効にした際に1回だけロットIDを表示させます ラベル 。 都度入力 テンプレートを印字するたびにロットIDを表示させます。	一度に入力* 都度入力 (最大 20 文字)
日付 / 時刻	現在の日付と時間を印字します (システムでの設定は[日付 / 時刻 ▶ 17 ページ]を参照してください)。	オン(ON)* オフ(OFF)
有効期限	オフセット 日数を設定します。 固定日付 特定の日付を設定します。	オフセット (30 日*) 固定日付
カウンター	カウンターを設定します (10桁)。	オン(ON) オフ*(OFF)

i 注

各行の情報を設定しない場合、プリンタは以下のデフォルト値を設定します：**ライン 1: 日付 / 時刻**, **ライン 2: サンプル ID**, **ライン 3: 重量**, **ライン 4: 空**。

バーコード

パラメータ	説明	値
フォント	バーコードタイプを選択します。バーコードタイプに関する詳細情報は、[ラベル ▶ 28 ページ]を参照してください。	コード 39 ext. コード 128 PDF417 Aztec QR コード Data matrix
データ	1-4行のどのデータをバーコードに含めるかを設定します。	いいえ ライン 1 ライン 2 ライン 3 ライン 4 すべてを含む

枚数

ユーザーはプリントする枚数を設定できます (デフォルト値：1枚)。

PCで設計

オプション**PCによるデザイン**を使用するには、DirectLabelソフトウェアをインストールして、オプションを有効にする必要があります。

テンプレートの印字

Print templatesオプションを使うと、すべてのテンプレートは実際のデータなしで印字されます。

6 アプリケーション (P-58RUEのみ)

このセクションでは、P-58RUEプリンタのアプリケーションの使用方法について説明します。

ナビゲーション:  Main menu > Applications

P-58RUEプリンタには以下のアプリケーションが含まれています:

- 統計
- 調合
- 合計
- ラベル

6.1 統計

統計アプリケーションで計量値の統計数値を集計できます。1から999の値まで選択できます。

ナビゲーション:  Main menu > Applications > 統計


6.1.1 評価値




- サンプル数、 n
- 平均値、 \bar{x}
- 標準偏差、 s
- 相対標準偏差、 s 相対
- すべての値の合計、合計
- 最低値 (最小値) 最小
- 最高値(最大値)、最大
- 最小値と最大値の差 差

6.1.2 機能

選定	アクション
サンプル追加	サンプルの追加ならびにIDと値の印字の要求。
風袋引き	風袋追加のリクエスト。
ゼロ	天びんのゼロ補正のリクエスト。
サンプル ID	サンプルIDの入力と印字。
結果の表示	現在の結果の表示。
直前値削除	メモリに直前に追加されたサンプルの削除および印字。


6.1.3 統計を実施します

- 1 統計アプリケーションを開きます。
- 2 直前値継続を選択して、直前の評価を続行します。
または
新規開始を選択して、新しい評価を開始します。
- 3 確認キーを押して、確定します。
➔ サンプル追加 / 風袋引き が表示されます。

- 4 容器を使用する場合、**風袋引き**を選択してください。
- 5 容器を計量皿に載せて、確認キー✓を押します。
- 6 **サンプル追加**を選択します。
- 7 最初のサンプルを載せて、確認キー ✓を押します。
 - ➔ 安定計量値が表示され、統計に追加されて、印字されます。
- 8 サンプルを降ろします。
- 9 続行するには、最初のサンプル計量の場合と同じ手順に従ってください。
- 10 プリントキーを押して、結果を印字します。
- 11 ホームキーまたはメニューキーを押してアプリケーションを閉じます。

6.2 調合

調合を使うと、999の個別のサンプル重量と容器重量を設定して、個別にまたは全体的に印字できます。

ナビゲーション:  Main menu > アプリケーション設定 > 調合

6.2.1 評価値




- サンプル数、n
- 合計のサンプル重量値、合計
- 合計の総重量値、合計グロス
- 合計の風袋値、合計風袋値

6.2.2 機能

選定	アクション
サンプル追加	サンプルの追加ならびにIDと値の印字の要求。
風袋引き	風袋値の追加ならびにIDと値の印字の要求。
ゼロ	天びんのゼロ補正のリクエスト。
サンプル ID	サンプルIDの入力と印字。
結果の表示	現在の結果の表示。
直前値削除	直前に追加されたサンプルあるいはメモリ内の風袋値の削除および印字。

6.2.3 調合の実行

- 1 調合アプリケーションを開きます。
- 2 **直前値継続**を選択して、直前の評価を続行します。
または
新規開始を選択して、新しい評価を開始します。
- 3 確認キー✓を押して、確定します。
 - ➔ **サンプル追加 / 風袋引き / ゼロ ...** が表示されます。
- 4 必要に応じて、**ゼロ**を選択して確認キー✓を押して天びんのゼロ設定を行います。
- 5 容器を使用する場合は、**風袋引き**を選択します。

- 6 容器を計量皿に載せて、確認キー✓を押します。
- 7 **サンプル追加**を選択します。
- 8 最初のサンプルを載せて、確認✓を押します。
 - ➔ 安定計量値が表示および印字されます。
- 9 サンプルを降ろします。
- 10 続行するには、最初のサンプル計量の場合と同じ手順に従ってください。
- 11 プリントキーを押して、結果を印字します。
- 12 ホームキーまたはメニューキーを押してアプリケーションを閉じます。

6.3 合計

アプリケーション**合計**で計量値を集計できます。1から999の結果を集計できます。

ナビゲーション:  **Main menu** > **アプリケーション設定** > **合計**

6.3.1 評価値




- サンプル数、 n
- すべての値の合計、**合計**

6.3.2 機能

選定	アクション
サンプル追加	サンプルの追加ならびにIDと値の印字の要求。
風袋引き	風袋値の追加ならびにIDと値の印字の要求。
ゼロ	天びんのゼロ補正のリクエスト。
サンプル ID	サンプルIDの入力と印字。
結果の表示	現在の結果の表示。
直前値削除	直前に追加されたサンプルあるいはメモリ内の風袋値の削除および印字。


6.3.3 合計の実行

- 1 **合計**アプリケーションを開きます。
- 2 オプション**直前値継続**を選択して、最後の評価を続行します。
または
オプション**新規開始**を選択して、新しい評価を開始します。
- 3 確認キー✓を押して、確定します。
 - ➔ **サンプル追加 / 風袋引き**が表示されます。
- 4 容器を使用する場合は、**風袋引き**選択します。
- 5 容器を計量皿に載せて、確認キー✓を押します。
- 6 **サンプル追加**を選択します。
- 7 最初のサンプルを載せて、確認キー✓を押します。
 - ➔ 安定計量値が表示および印字されます。
- 8 サンプルを降ろします。

- 9 続行するには、最初のサンプル計量の場合と同じ手順に従ってください。
- 10 プリントキーを押して、結果を印字します。
- 11 ホームキーまたはメニューキーを押してアプリケーションを閉じます。

6.4 ラベル

アプリケーションラベルを使うと、事前に設定したラベルテンプレートを選択して印字することができます。

ナビゲーション: Main menu  > アプリケーション設定 > ラベル

注記

ラベルを使用する前に、Main menu > 設定 > アプリケーション設定 > ラベルで設定する必要があります。アプリケーションラベルでは、ラベルを選択できますが、編集できません。

アプリケーション選択		対応措置
直前値継続		ラベル印字を続行します。
自動検知開始		ラベル間の隙間検知を開始し、例えば、ロールを交換した後に正しい位置になるよう間隔を調整します。
	テンプレート 1	値を要求して、ラベルをテンプレート 1 をプリントアウトします。
	2...4	2...4
	テンプレート 5	値を要求して、ラベルをテンプレート 5 をプリントアウトします。
	PCによるデザイン 1	値を要求して、PCによるデザイン1のラベル（存在する場合にのみ表示）をプリントアウトします。
	2...9	2...9
	PCによるデザイン 10	値を要求して、PCによるデザイン10のラベル（存在する場合にのみ表示）をプリントアウトします。

6.4.1 設定したプリンタテンプレートでラベルを印字します

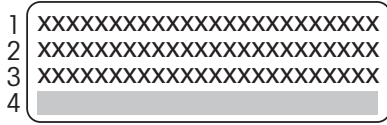
6.4.1.1 テンプレートの情報

各テンプレートの詳細については以下を参照:

バーコードレイアウトなし

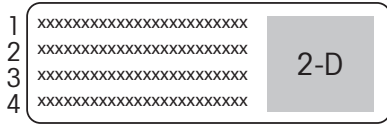
1	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	1	プリント情報行 1
2	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	2	プリント情報行 2
3	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	3	プリント情報行 3
4	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	4	プリント情報行 4

1-D バーコードレイアウト付き



- 1 プリント情報行 1
- 2 プリント情報行 2
- 3 プリント情報行 3
- 4 1-D バーコード 行リザーブ

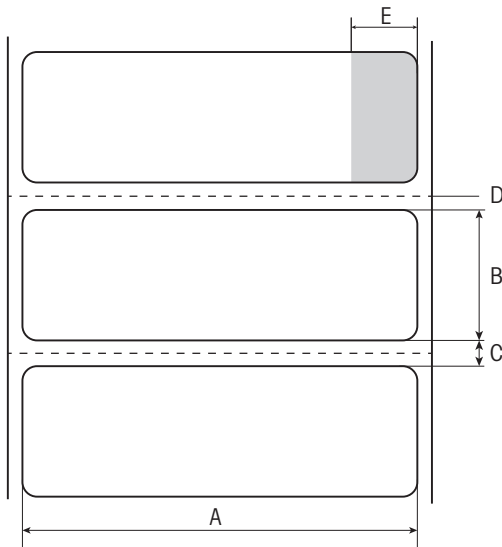
2-D バーコードレイアウト付き



- 1 プリント情報行 1
- 2 プリント情報行 2
- 3 プリント情報行 3
- 4 プリント情報行 4

6.4.1.2 ラベル仕様


ラベルテンプレートのサイズは、ペーパーロール上のラベルに応じて固定されています。



- A ラベル幅 56 mm
- B ラベル高さ 18 mm
- C ラベル間の隙間
- D ミシン目
- E 非接着エリア 10 mm

6.4.1.3 バーコードタイプ

コード	例	幅 x 高さ (ドット)
コード 39 ext. (1-D) 注記 バーコードスキャナのコードタイプは、フル"ASCII"に設定する必要があります。		432 x 32
コード 128 (1-D)		432 x 32
PDF417 (2-D) 注記 1-Dバーコードと同じレイアウト		432 x 32

コード	例	幅 x 高さ (ドット)
Aztec (2-D)		120 x 120
QR コード (2-D)		120 x 120
Data matrix (2-D)		120 x 120

6.4.2 PCで設計したユーザー設定のラベルの印字

DirectLabelソフトウェア

DirectLabelソフトウェアを使用すると、他のホストコンピュータでユーザーがラベルをデザインして保存できます。このソフトウェアはメトラー・トレドのウェブサイトからダウンロードできます。ソフトウェアをインストールして起動したら、**その他**セクションで言語を選び、オンラインヘルプを開いてください。オンラインヘルプには、ユーザーがデザインしたラベルの定義方法が記載されています。

注

ユーザー定義ラベルはP-56RUEプリンタに保存できません。これらのラベルを印字するにはホストコンピュータが必要です。

7 メンテナンス



注記

プリンタの破損

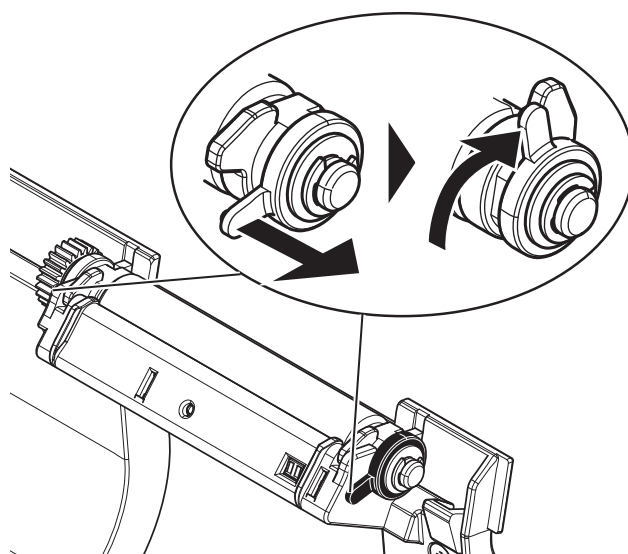
- プリンタのハウジングやAC/DCアダプタを分解しないでください。内部に、お客様が清掃、修理、交換できる構成部品はありません。

7.1 プラテンローラーの交換

給紙が正常に行えず、清掃しても効果がないときは、プラテンローラーを交換する必要があります。

取り外し

- プリンタのスイッチがオフになっている。
 - プリンタカバーが開いている。
- 1 2つの黒いロックホルダー（右と左）を外側へ引っ張ってリリースし、上へ押し上げます。
 - ➡ 両方のロックホルダーは上を向きます。
 - 2 プラテンローラーを取り外します。



挿入

- 1 図1に示す新しいプラテンローラーを持って、ホルダーへ挿入します。
- 2 2つの黒いロックホルダー（右と左）を外側へ引っ張ってから、正常に取り付けられるまでロックホルダーを下へ押し込みます（図2）。
- 3 プリンタカバーを閉じる前に、両方の黒いロックホルダーが正しい位置にあることを確認してください。

図 1:

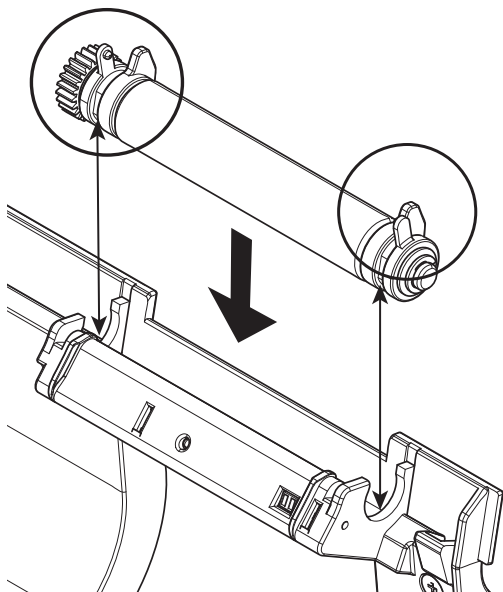
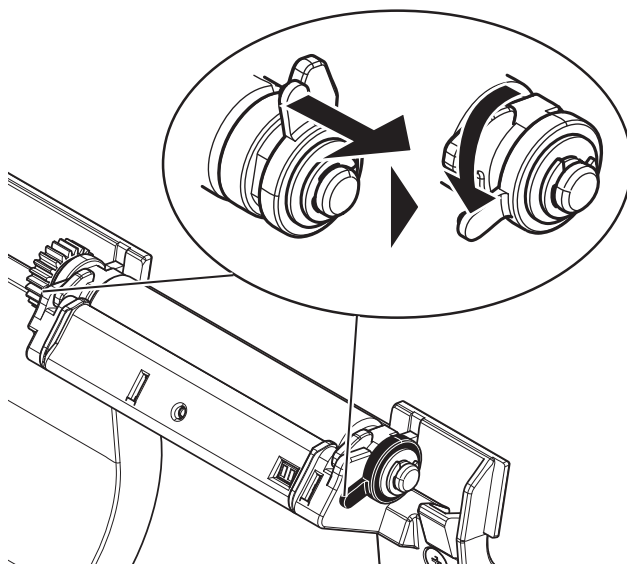


図 2:



7.2 筐体のクリーニング

プリンタのハウジングは耐久性に優れた最高級の材料で作られています。そのため、洗浄には市販のすべての中性洗浄剤を使用できます。

7.3 プリントヘッドとプラテンローラーのクリーニング



⚠ 注意

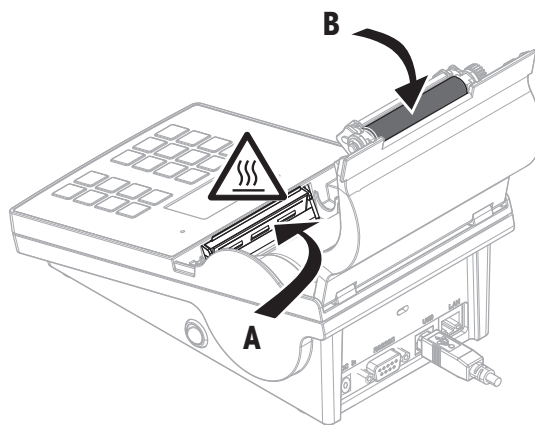
火傷の危険性

印字中、サーマルプリンターのプリントヘッドは熱くなります。プリントヘッドが完全に冷えてからプリンターカバーを開けてください。

注

プリントヘッドの汚れあるいはラベルからの粘着剤のかすは、不十分な印字品質を招く恐れがあります。従って、プリンタカバーは常に閉じておく必要があります。ペーパーやラベルから汚れや塵埃を遠ざけることで、印字品質を良好に保ち、プリントヘッドの寿命を延ばすことができます。

- 1 プリンタのスイッチをオフにします。
- 2 プリンタカバーを開けます。
- 3 アルコールを含ませた柔らかなリントフリークロスを用いて、プリントヘッドからラベルによる粘着剤のかすや他の汚れを除去します。
- 4 必要に応じて、アルコールを含ませた柔らかなリントフリークロスを用いてプラテンローラー(B)を掃除します。



注記

- プリントヘッドは頻繁に掃除することをお勧めします。
- 柔らかなクロスに金属片や他の固い粒子が付いていないことを確認してください。

8 トラブルシューティング

記号説明

LED	トリプルステータスインジケータ (緑、オレンジ、赤)
⌂	LED点灯
↘	LED点滅
🔊	5秒間のシグナル音
🔊🔊	3秒間にシグナル音が2回

8.1 情報メッセージ

注

3秒間またはエラーが解決するまで、メッセージがディスプレイに表示されます。Xを押してメッセージを閉じます。

メッセージ	警告	問題	溶液
接続検出中！お待ち下さい...	緑のLED ↘	接続検出中！	お待ち下さい...
ゼロ設定完了！	—	ゼロ設定完了！	—
風袋引き完了！	—	風袋引き完了！	—
データ受信...	緑のLED ↘	データ受信...	お待ち下さい...
自動接続検出キャンセル！	—	メッセージのタイムアウトである90秒が経過しても、 接続は見つかりませんでした 。またはXを押して 自動接続 がキャンセルされました。	<ul style="list-style-type: none"> 自動接続をオフに設定します。 機器を接続して、プリンタのスイッチをオフ/オンします。 正しいプリンタ/機器設定に設定します。
接続なし！ 印字例: -- 接続無しなし - 機器を接続してプリンタのスイッチ off/on を操作してください。* 代わりに、プリンタまたは機器の設定を変更することができます。プリンタ設定 ボーレート 9600 ビット/パリティ 8 ビット/ストップビットなし 1ビットハンドシェイク Xon/Xoff	オレンジのLED ⌂	自動接続に失敗。	



メッセージ	警告	問題	溶液
まず言語と日付 / 時刻を設定します！	オレンジのLED 〰	言語、日付および時刻が設定されていません。	言語、日付および時刻を設定してください。
安定するまでお待ち下さい！	オレンジのLED ✗	天びんは不安定値を表示しています。	お待ち下さい...

8.2 警告メッセージ

注

3秒間またはエラーが解決するまで、メッセージがディスプレイに表示されます。Xを押してメッセージを閉じます。

メッセージ	警告	問題	溶液
アンダーロード!	オレンジのLED 	天びんアプリケーションエラー: アンダーロード。	<ul style="list-style-type: none"> 計量皿が正しくセットされているか確認してください。
オーバーロード!	オレンジのLED 	天びんアプリケーションエラー: 計量皿に天びんのひょう量以上の荷重がかかっています。	<ul style="list-style-type: none"> 計量皿の荷重を減らしてください。
Load / Unload!	オレンジのLED 	天びんアプリケーションエラー: サンプルの変動なし	<ul style="list-style-type: none"> サンプルを交換してください。
範囲外!	オレンジのLED 	天びんアプリケーションエラー: サンプル重量が設定可能範囲外です。	<ul style="list-style-type: none"> 計量皿に設定可能なサンプル重量を載せてください。
消去する直前値がありません!	オレンジのLED 	天びんアプリケーションエラー:  を押しても、サンプル値をメモリから消去できません。	<ul style="list-style-type: none"> 直前に保存された値のみ消去できます。
加熱保護!	赤のLED 	プリントヘッドが異常に高温です。印字を継続すると、プリントヘッドが損傷する恐れがあります。	<ul style="list-style-type: none"> プリントヘッドが冷却するまで少しお待ちください。
まもなく用紙がなくなります!	オレンジのLED  	ペーパーが終わりに近づいていることをセンサが検出しました。	<ul style="list-style-type: none"> ペーパーロールを交換する必要があります。
Firmware updating... Do not switch off!	緑のLED 	ファームウェアを更新しています。	<ul style="list-style-type: none"> 更新中は、プリンタのスイッチをオフにしないでください。
日付 / 時刻未設定!	オレンジのLED   印字しようとする時: 赤のLED  	<ul style="list-style-type: none"> 日付と時刻が未設定です。 日付と時刻が失われました。日付と時刻を保存していたバックアップ電池がなくなりました。 	<ul style="list-style-type: none"> 日付と時刻を設定してください。 内蔵のバックアップ電池を再充電するには、プリンタを電源に接続して、約24時間スイッチをオンにしておくことを推奨します。例えば、 <ul style="list-style-type: none"> プリンタを初めて使用する場合。 プリンタを長期間にわたって使用していなかった場合。

メッセージ	警告	問題	溶液
Memory error!	オレンジの LED  	不揮発性メモリとそのデータ形式。	<ul style="list-style-type: none"> メトラー・トレドの代理店にお問い合わせください。

8.3 エラーメッセージ

注

5秒間またはエラーが解決するまで、メッセージがディスプレイに表示されます。Xを押してメッセージを閉じます。

メッセージ	警告	問題	溶液
接続無し！	赤のLED ハ 音	接続モニターが未接続状態を検出しています。	<ul style="list-style-type: none"> 接続をチェックしてください。
転送エラー！	赤のLED ハ 音	転送に失敗しました。	<ul style="list-style-type: none"> 接続をチェックしてください。
実行不能！	オレンジのLED メ 音	天びんアプリケーションエラー: コマンドが解釈されていますが、現在、実行不可能です。	<ul style="list-style-type: none"> 後でもう一度試してください。 天びんをチェックしてください。
操作はできません！	オレンジのLED メ 音	操作できません。	—
バーコード印字エラー！	オレンジのLED メ 音	DirectLabelでバーコードの間違った設定が行われています（例、低い分解能にもかかわらず情報量が多すぎる）。	<ul style="list-style-type: none"> DirectLabel でバーコードフォント設定の解像度を上げます。
制限時間切れ！	オレンジのLED メ 音	アクションがキャンセルされました。待ち時間が60秒よりも長くなっています。	<ul style="list-style-type: none"> このアクションを繰り返してください。
メモリーがいっぱいです。	赤のLED ハ 音	風袋カウントが1000を超えています（調査、合計、統計）。	<ul style="list-style-type: none"> 新しい評価を開始して、メモリをクリアしてください。
ユニット交換！	オレンジのLED メ 音	天びんアプリケーションエラー: アプリケーションの実行中、天びんの計量単位がユーザーによって変更されました。	<ul style="list-style-type: none"> 元に戻してください。 このアクションを繰り返してください。
バッファオーバーフロー	赤のLED ハ 音	データ転送中、キャッシュデータがバッファの容量を超えています。バッファがフラッシュされ、転送データが失われました。	<ul style="list-style-type: none"> ハンドシェイクを有効にしてください（インターフェイス設定）。 ボーレートを下げてください（インターフェイス設定）。
拒否!	オレンジのLED メ 音	設定へのアクセスはシステムに拒否されました。	<ul style="list-style-type: none"> 正しいパスワードを入力してください。
間違ったパスワード!	オレンジのLED メ 音	入力したパスワードは間違っています。	<ul style="list-style-type: none"> 正しいパスワードを入力してください。

メッセージ	警告	問題	溶液
勝ち目がない!	オレンジの LED 🔊🔊	新しいパスワードと確認したパスワードが一致しません。	<ul style="list-style-type: none"> 新しいパスワードと確認したパスワードが一致するようにしてください。

システムエラー

メッセージ	警告	問題	溶液
用紙消耗!	赤のLED 🔊🔊	ペーパー切れです。プリントヘッドを保護するために印字ジョブがブロックされますが、データは保存されます。	<ul style="list-style-type: none"> 新しいペーパーロールを補充してください。
印字紙エラー!	赤のLED 🔊🔊	<ul style="list-style-type: none"> 間違った紙のタイプが使用されています。 ロールタイプが交換されました。 	<ul style="list-style-type: none"> 紙/エンドレスラベルロールを、ラベルロールと交換してください。 自動検知開始 (ラベル用途)。
カバーが開いています	赤のLED 🔊🔊	プリンタカバーが開いている。	<ul style="list-style-type: none"> プリンタカバーを閉じます。
----- ディスプレイ エラー ----- (プリントアウト)	赤のLED 🔊🔊	ディスプレイエラー。プリンタはブロック (機能停止) されています。	<ul style="list-style-type: none"> メトラー・トレドの代理店にお問い合わせください。
Keypad error! Please call service	赤のLED 🔊🔊	キーパッドが検出されません。プリンタはブロック (機能停止) されています。	<ul style="list-style-type: none"> メトラー・トレドの代理店にお問い合わせください。

8.4 ...である場合、何をすべきか

注

このセクションに記載されていない問題が生じたときは、メトラー・トレドの代理店にお問い合わせください。

問題	対処方法
プリンタのスイッチはオンにしてもLEDが点灯しない。	<ul style="list-style-type: none"> 電源を確認してください。
LEDが赤く点灯（エラー）し印刷が中断される。	<ul style="list-style-type: none"> ソフトウェアの設定やプリントコマンドのエラーかどうかを確認してください。 適切なロール紙を使用していることを確認してください。 紙詰まりが発生していないか確認してください。 ロール紙が紙切れになっていないか確認してください。 プリンタカバーが閉じているか確認してください（プリントヘッドの位置ずれ）。 用紙がセンサを覆っていないか確認してください。
ロール紙がプリンタに給紙されるが、画像が印刷されない。	<ul style="list-style-type: none"> ラベルロールの向きが正しく、紙質が適正であることを確認してください。 適切な電源（24V）を使用してください。
印刷中にロール紙が詰まった。	<ul style="list-style-type: none"> 紙詰まりを直してください。 プリントヘッドを清掃してください。 プラテンローラーを清掃するか交換してください。
ロール紙が正常に動かず、ラベルの一部に印刷されない画像がある。	<ul style="list-style-type: none"> ラベル紙の粘着物質などがサーマルプリントヘッドに付着していないか確認してください。 開始位置が正しく設定されているか確認してください。 電源を確認してください。 プラテンローラーの清掃が必要か確認してください。 プラテンローラーの交換が必要か確認してください。
用紙上に画像が印刷されない箇所がある。	<ul style="list-style-type: none"> サーマルプリントヘッドに埃や汚れがないか確認してください。 用紙の品質を確認してください。
印刷された画像の位置が正しくない。	<ul style="list-style-type: none"> 用紙や埃がセンサを覆っていないか確認してください。 適切なロール紙を使用しているか確認してください。 ロール紙が正しく取り付けられていることを確認してください。
ラベル印字にズレが生じる。	<ul style="list-style-type: none"> ラベルの高さを確認してください。 埃がセンサを覆っていないかどうか確認してください。
印字された画像がぼやけている。	<ul style="list-style-type: none"> 濃度設定を確認してください。 サーマルプリントヘッドに粘着剤のかすやその他の汚れが付着していないか確認してください。

問題	対処方法
天びんを再起動するまで、プリンタが天びんに接続できない。	<ul style="list-style-type: none"> • プリンタの電源を入れ直します（プリンタの再起動）。
パスコードを忘れた。	METTLER TOLEDOのサービス技術者にご連絡ください。

9 仕様

9.1 一般技術データ

電源

AC/DC アダプタ:	一次側: 100 V~240 V、±10%、50/60 Hz、1.6 A 二次側: 24 V DC、2.5 A (過負荷防止機構付き)
プリンタの供給電源:	24 V DC、2.5 A

保護度および規準

過電圧カテゴリー	II
汚染等級	2
安全規格およびEMC規格	適合宣言書(標準付属品)
使用範囲	屋内用途専用

周囲環境条件

海拔	最大 4000 m
周囲温度範囲	作動時: 5°C ~ 40°C 保管時: -25°C ~ 60°C
相対湿度	31 °Cで20% ~ 80%、40 °C で50 % まで直線的に減少、結露しないこと

プリンタの特長

印刷技術	感熱紙方式
解像度	8 ドット/mm (203 dpi)
印字速度	最大101.6 mm/s (4 IPS)
印字可能幅	54 mm (2.12")
リアルタイムクロック	日付と時刻
搭載フォント	7種類のWindows ビットマップフォント: 6 pt、7 pt、10 pt、12 pt、24 pt、16x26、OCR A & B
バーコード	<ul style="list-style-type: none">1-D バーコード: コード 39、コード 1382-D バーコード: PDF417 (1-Dと同じレイアウト)、Datamatrixコード、QRコード、Aztecコード
グラフィック	<ul style="list-style-type: none">BMP および PCXをサポートソフトウェアによりICO、WMF、JPG、EMFファイルをサポートDirectLabelソフトウェアにより画像のリサイズ、回転、マッピングおよび反転をサポート
インターフェイス	<ul style="list-style-type: none">RS232ポート(DB 9ピン、オス)USB 2.0デバイスポート (Bタイプ)イーサネット 10/100base-TXポート (Rj-45)
コントロールパネル	<ul style="list-style-type: none">3色LED: 緑、オレンジまたは赤、ステータスインジケータとして使用8個のタッチキー(P-56RUE)、20個のタッチキー(P-58RUE)

ディスプレイ	LCD、バックライト、128 x 64ドット
表示言語	英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、ロシア語、中国語 (簡体字)、日本語、韓国語

材料

ハウジング頂部	錫ダイカスト、クロームメッキおよびプラスチック(PBT)
ハウジング底部	プラスチック (PBT)
プラテンローラー	

メディア

Width	最大58 mm (2.28")
厚さ	最大0.06 mm (0.003") ~ 最大0.2 mm (0.008")
ロール直径	最大60 mm (2.36")
芯直径	12.7 mm (0.5")
ペーパーロール巻き方向	外側

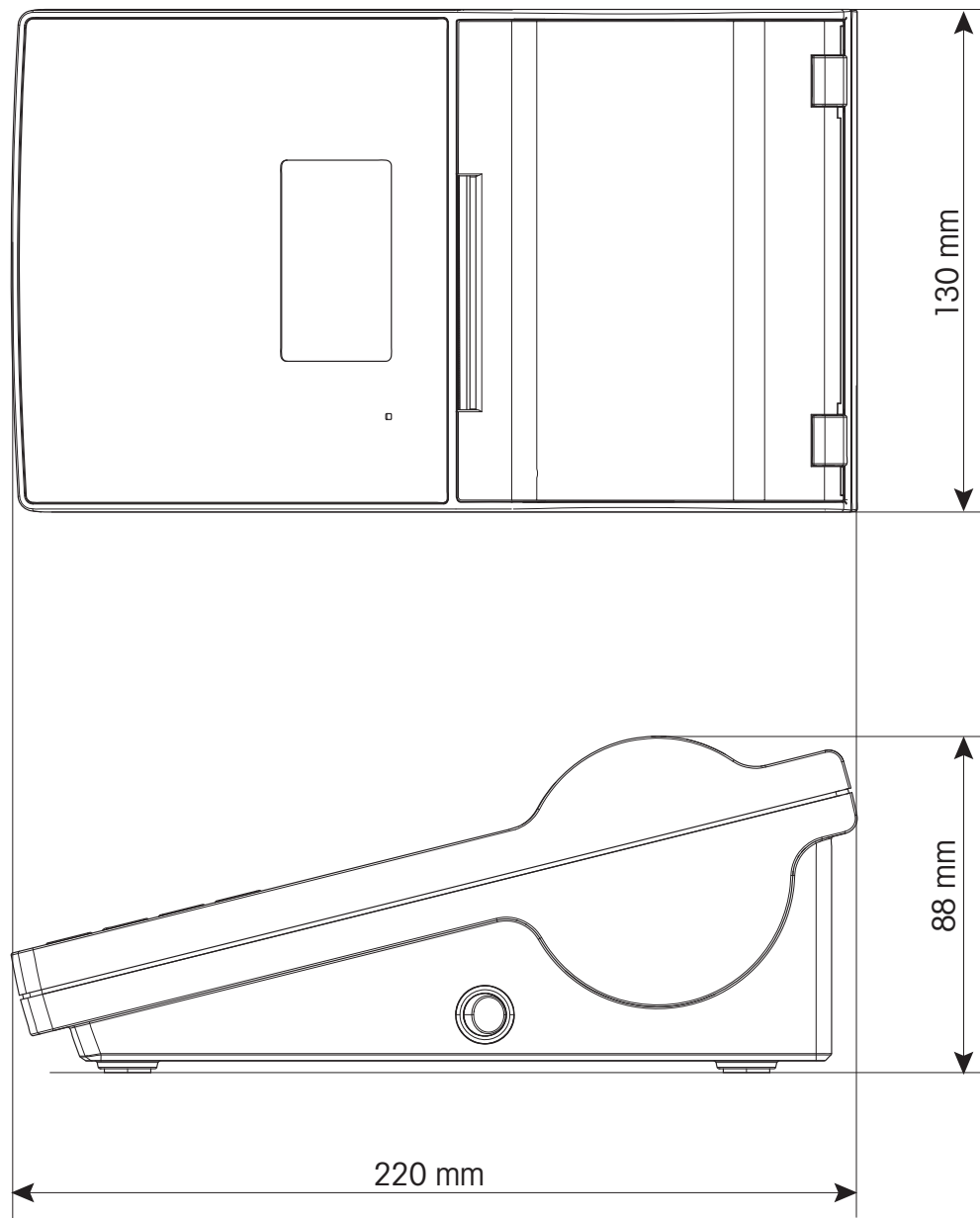
USBドライバー

リンク	▶ http://www.fdichip.com/Drivers/VCP.htm
-----	---

寸法 / 重量

長さ	220 mm
高さ	88 mm
Width	130 mm
正味重量	1.4 kg、AC/DCアダプターなし

9.2 寸法



10 インターフェイス仕様

10.1 RS232Cシリアルポート

ピン番号	機能	
1	+12V 出力コントロール	
2	RxD	
3	TxD	
4	6ピンに接続	
5	GND	
6	4ピンに接続	
7	RTS	
8	CTS	

注

シリアルポートへの総電流が250 mAを超えないこと。

10.2 USBデバイスポート

USB コネクタ タイプ B

ピン番号	機能
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND

10.3 イーサネット 10/100base-TX RJ45 ポート

RJ45コネクタ

ピン番号	信号
1	TX+
2	TX-
3	RX+
4	

ピン番号	信号
5	
6	RX-
7	
8	

11 アクセサリとスペアパーツ

11.1 アクセサリ



Bluetoothアダプタ ADP-BT-P (セット)

30086495

- Bluetooth無線接続に対応：機器とパソコン、機器とプリンタ
- 内容物：Bluetoothアダプタ x 2、RS232アダプタ x 2、ユーザーマニュアル
- 該当なし
- Bluetoothアダプタはペアリング済み
- 対応機種：プリンタ：P-52RUE、P-56RUE、P-58RUE、天びん：(モデルにより対応)、パソコン
- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし



BluetoothアダプタADP-BT-P、単品

30086494

- Bluetooth無線接続に対応：機器とパソコン、機器とプリンタ
- 内容物：Bluetoothアダプタ、RS232アダプタ、ユーザーマニュアル
- 該当なし
- 該当なし
- 対応機種：プリンタ：P-52RUE、P-56RUE、P-58RUE、Bluetoothアダプタ (USB)
- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし



Bluetoothアダプタ (USB)

30416089

- Bluetooth無線接続に対応：機器とパソコン、機器とプリンタ
- 内容物：Bluetoothアダプタ (USB)、インストールガイド
- 該当なし
- プラグプレイで周辺機器を自動的に検出して接続
- 対応機種：天びん：XPR、XSR。BluetoothアダプタADP-BT-P、単品
- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし



盗難防止ケーブル

11600361

- 機器の盗難を防止
- 内容物：スチールケーブル、ロック、鍵2本
- スチール製セキュリティケーブル、Tバー式で取り外し可能
- 該当なし
- 対応機種：すべての機器
- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし

11.2 消耗品



ロール紙、標準、感熱

30094723

- 該当なし
- 内容物：ロール紙10本
- 連続用紙印刷
- 感熱紙、白、印字色：黒
- 対応機種：プリンタ：P-56RUE / P-58RUE
- 幅：58mm、長さ：27m
- 該当なし
- 該当なし



ロール紙、粘着紙、感熱

30094724

- 該当なし
- 内容物：ロール紙10本
- 連続ラベル印刷
- 感熱紙、白、粘着紙、印字色：黒
- 対応機種：プリンタ：P-56RUE / P-58RUE
- 幅：58mm、長さ：13m
- 該当なし
- 該当なし



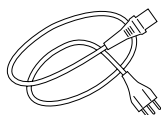
ロール紙、粘着ラベル、感熱

30094725

- 該当なし
- 内容物：ロール紙6本、550ラベル/ロール
- ラベル印刷
- 感熱紙、白、粘着紙、印字色：黒
- 対応機種：プリンタ：P-58RUE
- 幅：58mm、長さ：13m、ラベルサイズ：56 × 18mm
- 該当なし
- 該当なし

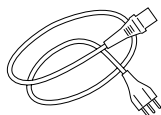
11.3 スペアパーツ

	<p>AC/DCアダプタ 30094772</p> <ul style="list-style-type: none">• 交流 (AC) を直流 (DC) に変換• 別途注文：国別電源ケーブル• 該当なし• 該当なし• 該当なし• 入力：100 - 240V AC、50/60 Hz、1.6A。出力：24V DC、2.5A• 該当なし• 国別電源ケーブル別途注文
	<p>ケーブル (RS9 - RS9) 11101051</p> <ul style="list-style-type: none">• 天びん、プリンタ、パソコン、滴定装置間のデータ転送• 該当なし• RS9 (オス) - RS9 (メス)• 該当なし• 該当なし• 長さ：1m• 該当なし• 該当なし
	<p>ケーブル (USB-A - USB-B) 30241476</p> <ul style="list-style-type: none">• 天びんとパソコン間のデータ転送• 該当なし• USB-A (オス) - USB-B (オス)• 該当なし• 該当なし• 長さ：1m• 該当なし• 該当なし
	<p>プラテンローラー 30094770</p> <ul style="list-style-type: none">• 該当なし• 該当なし• 該当なし• 該当なし• 対応機種：P-56RUEプリンタ。P-58RUE• 該当なし• 該当なし• 該当なし



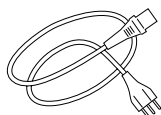
電源ケーブル AU**88751**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



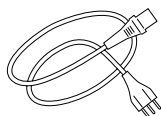
電源ケーブル BR**30015268**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



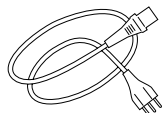
電源ケーブル CH**87920**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



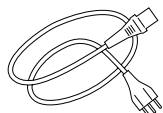
電源ケーブル CN**30047293**

- 該当なし
 - 該当なし
 - 該当なし
 - 3ピン電源ケーブル（アース付き）
 - 該当なし
 - 長さ：2m
 - 該当なし
 - 該当なし
-



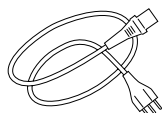
電源ケーブル DK**87452**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



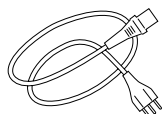
電源ケーブル EU**87925**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



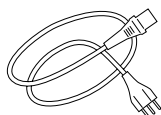
電源ケーブル GB**89405**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



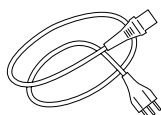
電源ケーブル IL**225297**

- 該当なし
 - 該当なし
 - 該当なし
 - 3ピン電源ケーブル（アース付き）
 - 該当なし
 - 長さ：2m
 - 該当なし
 - 該当なし
-



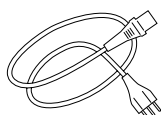
電源ケーブル IN**11600569**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



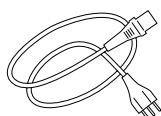
電源ケーブル IT**87457**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし



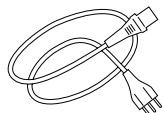
電源ケーブル JP**11107881**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし

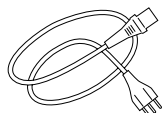


電源ケーブル TH、PE**11107880**

- 該当なし
 - 該当なし
 - 該当なし
 - 3ピン電源ケーブル（アース付き）
 - 該当なし
 - 長さ：2m
 - 該当なし
 - 該当なし
-

**電源ケーブル US****88668**

- 該当なし
- 該当なし
- 該当なし
- 3ピン電源ケーブル（アース付き）
- 該当なし
- 長さ：2m
- 該当なし
- 該当なし

**電源ケーブル ZA****89728**

- 該当なし
 - 該当なし
 - 該当なし
 - 3ピン電源ケーブル（アース付き）
 - 該当なし
 - 長さ：2m
 - 該当なし
 - 該当なし
-

12 廃棄

電気・電子機器廃棄物 (WEEE) に関する欧州指令2012/19/EUに従い、この機器は生活廃棄物に含めて処分することはできません。これはEU以外の国々に対しても適用されますので、各国の該当する法律に従ってください。



本製品は、各地域の条例に定められた電気・電子機器のリサイクル回収所に廃棄してください。ご不明な点がある場合は、行政の担当部署または購入店へお問い合わせください。この機器が第三者に譲渡される場合、この規制の内容も説明される必要があります。

いつまでもベストコンディション

メトラー・トレドのサービスによって、長年に渡りその品質と測定精度、価値の維持を保証させていただきます。

弊社の魅力的なサービスの全詳細について是非お問い合わせください。

▶ www.mt.com/service

www.mt.com/lab-printers

詳細はこちらをご覧ください

Mettler-Toledo GmbH

Im Langacher 44
8606 Greifensee, Switzerland
www.mt.com/contact

技術的な変更が加えられる可能性があります。
© 06/2023 METTLER TOLEDO. 無断転載を禁じます。
30096787D ja



30096787